

550U

DER UNIMOG-FRONTANBAU



STAMMHOLZ
bis Ø 30 cm



EINZUGSBREITE
34 cm



GEWICHT
ca. 1.465 kg



ANTRIEBSLEISTUNG
104–177 kW / 140–240 PS

DER HOLZZERKLEINERER ENTSPRICHT DEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN DER DIN-EN 13525

Eigens für den 1 3/4 Zoll-Zapfwellenantrieb des Daimler-Benz Unimog entwickelt, macht dieser Frontanbau-Häcksler die fahrzeugseitig bereitgestellten 104 bis 177 kW (140 bis 240 PS) zu Häcksel-Power. Selbst Stämme bis zu einem Durchmesser von 30 cm verwandelt der aggressive, hydraulische PowerGrip-Einzug und das Hochleistungs-Hackwerk des 550 U in kürzester Zeit in Holzschnitzel.

Antrieb und Anbau:

- ✓ Holzhäcksler mit Zapfwellenantrieb als Frontanbau für Daimler-Benz Unimogtypen mit Gesamtgewicht von mindestens 9,5 t (Zapfwellengröße fahrzeugseitig 1 3/4 Zoll)
- ✓ Benötigte Antriebsleistung 104–177 kW (140–240 PS)
- ✓ Verstärkte Gelenkwelle mit Freilauf
- ✓ Abnehmbare Abstellstützen
- ✓ Beleuchtung nach StVZO (prallgeschützt)

Gehäuse/Trichter/Ausblasrohr:

- ✓ Klappbarer Einzugstrichter, min. 1.500 mm Eingabetiefe
- ✓ Einzugstrichter mit verzinkter Klappe
- ✓ Trichtermaße (innen): Breite = 1.400 mm, Höhe = 940 mm
- ✓ Ausblasrohr mit verstellbarer Streuklappe schwenkbar
- ✓ Ausblasrohr auf Kugeldrehkranz
- ✓ Relevante Maschinenteile mit Geräuschdämmung (insbesondere Hackerhaube und Ausblasrohr)
- ✓ Je zwei Not-Halt-Taster oben auf dem Trichter und seitlich an der Trichterklappe
- ✓ Auswurf auf der Beifahrerseite (keine Sichtbehinderung des Fahrers)
- ✓ Hohe Auswurfgeschwindigkeit zum Beladen der Pritsche (keine zusätzliche Turbine erforderlich)



Hackwerk:

- ✓ Hackwerk mit Sicherheitsschaltung nach EN 13525
- ✓ Hackscheibe Ø 950 mm, 43 mm dick
- ✓ Geschlossenes Messersystem für schnellen, sicheren und exakten Messerwechsel
- ✓ Stufenlos einstellbare Hackmesser
- ✓ Hackmesser mehrfach nachschleifbar für hohe Standzeit (ca. 10x)
- ✓ Horizontales Gegenmesser und vertikale Gegenschneide je 4-fach nutzbar für hohe Standzeit
- ✓ Wickelschutz am Hauptlager der Hackscheibe

Hydraulischer Einzug:

- ✓ Versorgung des Hydraulikkreislaufes über das Trägerfahrzeug
- ✓ Einzugssteuerung 24 V
- ✓ Integrierter Kühler für das Hydrauliksystem von Trägerfahrzeug und Maschine
- ✓ PowerGrip Einzugswalze, 340 mm breit, mit hydraulischem Einzug. Besonders griffiger, aggressiver und gleichmäßiger Einzug auch dank je eines Ölmotors pro Walze
- ✓ Parallel geführte Oberwalze für regelmäßigen und gleichmäßigen Einzug (kein Verkanten des zugeführten Materials)
- ✓ Hydraulisch einstellbare Einzugs geschwindigkeit und somit der Hackschnitzelgröße
- ✓ Einzug entkoppelt vom Hackwerk
- ✓ Hydraulikversorgung erfolgt über das Trägerfahrzeug

DER UNIMOG-FRONTANBAU

OPTIONSÜBERSICHT

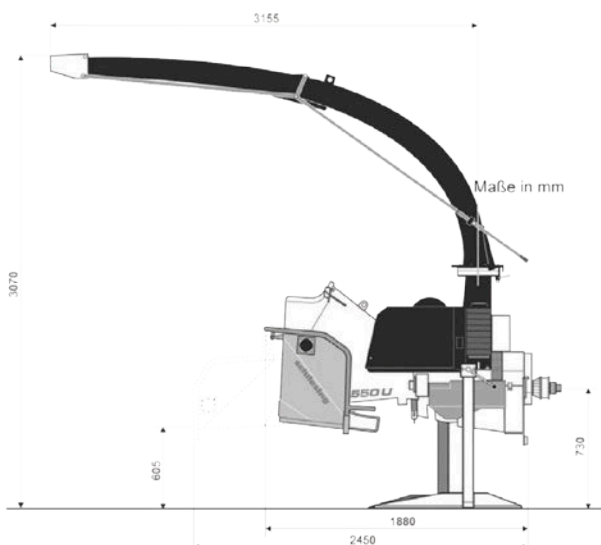
Der Flüsterschnitt®

- ✓ V-förmige Messer ziehen das Holz gleichmäßiger und vibrationsärmer ein
- ✓ In Kombination mit der zentrierenden PowerGrip-Walze schlägt das Häckselgut kaum noch hin und her
- ✓ Der ziehende Schnitt reduziert das Geräuschniveau um bis zu 30%
- ✓ Der messerschonende Schnitt ergibt eine bis zu 40% längere Messerstandzeit!
- ✓ Bester Anwenderschutz neben der Schliesing SafeChip-Technologie
- ✓ Optional für fast alle Schliesing-Maschinen

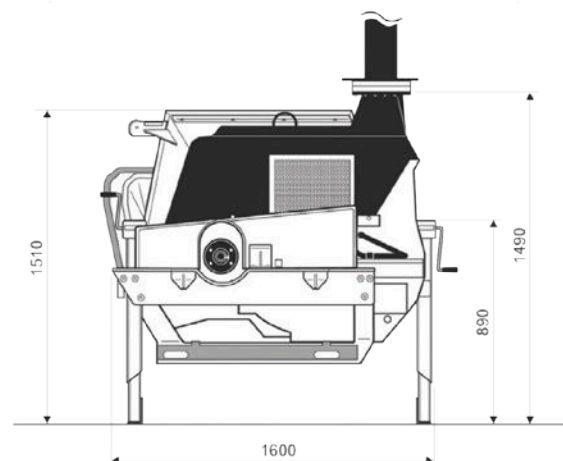
Jegliche Beauftragung erfolgt unter Kenntnisnahme und Akzeptanz der Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schliesing Machinery GmbH (gültige Fassung unter www.schliesing.com) Technische Änderungen, Auslassungen und Irrtümer bleiben jederzeit vorbehalten.
Stand: 05/2023

NR. OPTIONEN

NR.	OPTIONEN
<input type="checkbox"/>	1 Power Control System
<input type="checkbox"/>	2 Ausblasrohrverlängerung normal, Unimog
<input type="checkbox"/>	3 Sicherheitsschieber 1,60 m
<input type="checkbox"/>	4 Sonderlackierung
<input type="checkbox"/>	5 Gelenkwelle 1 3/8 Zoll
<input type="checkbox"/>	6 Einzugssteuerung 12 V (statt Standard 24 V)
<input type="checkbox"/>	7 Anbauplatte Größe 3
<input type="checkbox"/>	8 Anbauplatte Größe 5
<input type="checkbox"/>	9 Erweiterung der Garantie um ein zusätzliches Jahr
<input type="checkbox"/>	10 Zolldokumente



Höhenmaße gelten für die niedrigste Stellung.
Maße in Höchststellung = niedrigste Stellung + 350



Alle Maße in mm