




ES12-12WA

ELEKTRISCHER STAPLER 1.2T

 1200 kg
  3000 mm
  24 V Lead Acid



Die ES-WA-Serie ist für Lagerhäuser, Logistikzentren und Verteilungszentren konzipiert, die zuverlässige und robuste Stapler für mittel- bis hochregalierte Systeme benötigen. Mit einer Fahrzeugbreite von nur 800 mm und einem Wendekreis von nur 1463 mm arbeiten sie effizient in engen Räumen. Das lange Design des Fahrhebels sorgt für einen sichereren und komfortableren Betrieb, während das proportionale Hebesystem (optional) ein sanftes und präzises Lasthandling ermöglicht.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Lead Acid
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	210
Batteriespannung		V	24
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1200
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	955
Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm	1970
Hub	h_3	mm	2912
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	3420
Gesamtlänge	l_1	mm	1826
Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	800
Länge einschließlich Gabelrücken	l_2	mm	676
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	60x170x1150
Wenderadius	wa	mm	1463
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			ES12-12WA

Merkmale

Robuste und langlebige Bauweise

Ausgestattet mit einem innovativen AC-System, einem hochfesten Getriebe und einer robusten Hydraulikeinheit, gewährleistet die ES-WA-Serie eine lange Lebensdauer und zuverlässige Leistung in intensiven Lagerumgebungen.

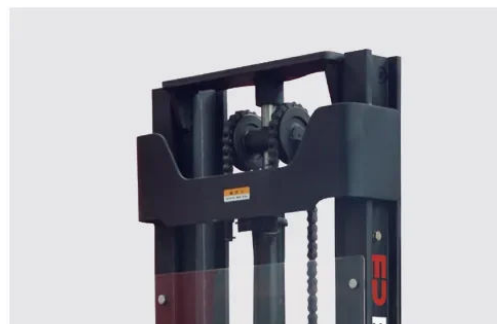


Sichere und ergonomische Bedienung

Sicherheitsmerkmale umfassen einen Notfallrückwärtsknopf, eine Rückrollsicherung, mehrere Hubgrenzen und automatische Geschwindigkeitsreduzierung in der Höhe. Das lange Deisengestell verbessert die Sichtbarkeit und den Bedienkomfort.

Flexible Mast- und Batterieoptionen

Mit Hubhöhen von 2,5 m bis 5,5 m und Batteriekapazitäten von bis zu 230Ah passt sich die ES-WA-Serie an verschiedene Lageranforderungen an, von leichten bis zu schweren Stapelzyklen.





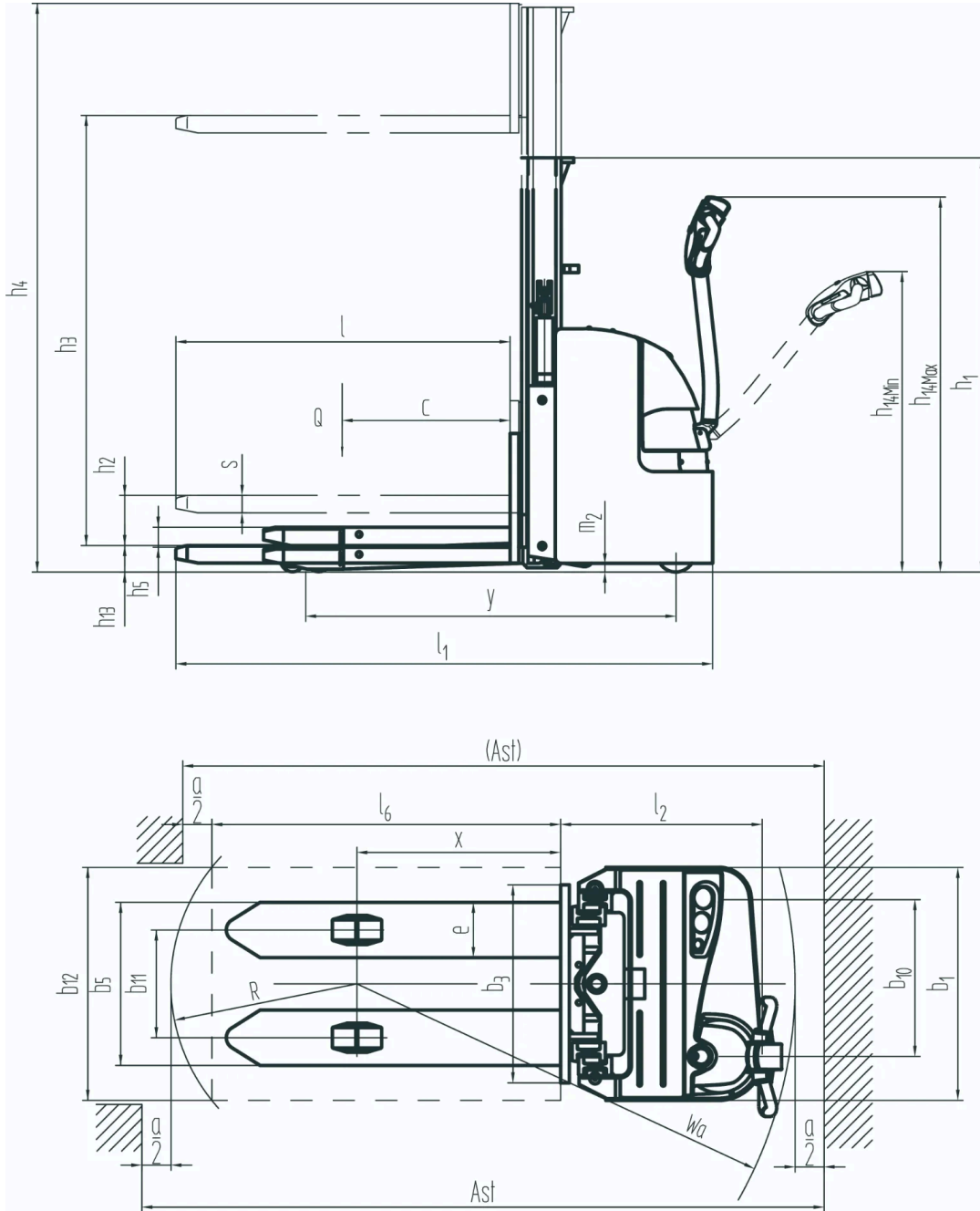
Effiziente und präzise Lastenhandhabung

Zwei-Geschwindigkeits-Absenkung und ein optionales proportionales Hebesystem bieten den Bedienern mehr Stabilität und Genauigkeit beim Stapeln auf hohen Ebenen und gewährleisten ein sicheres und effizientes Palettenplatzieren.

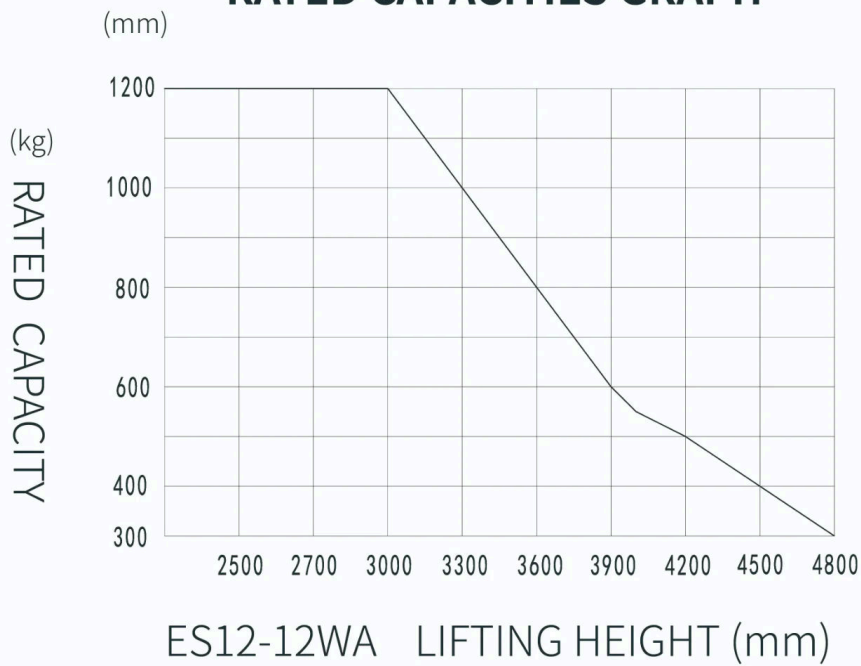
VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			ES12-12WA
1.3	Antrieb			Elektrisch
1.4	Bedienung			Mitgänger
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1200
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	778
1.9	Radstand	y	mm	1315
2.1	Eigengewicht		kg	955
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	715/1440
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	645/310
3.1	Bereifung			Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ230x75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ85x70
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	Φ130x55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x +1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	538
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	380/515
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	1970
4.3	Freihub	h ₂	mm	100
4.4	Hub	h ₃	mm	2912
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3420
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	715/1200
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	90

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.18	Ladeflächenbreite			170
4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	1826
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l_2	mm	676
4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	800
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	60x170x1150
4.25	Gabelaußenabstand	b_5	mm	550/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	28
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	2333
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	2303
4.35	Wenderadius	W_a	mm	1463
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	5.0/5.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.10/0.16
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.19/0.18
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8/16
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
5.11	Feststellbremse			Electromagnetic
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.6
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2.2
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	210
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			Lead Acid
6.5	Batteriegewicht		kg	190
8.1	Ausführung des Fahrtriebs			Wechselstrom
10.5	Ausführung Lenkung			Mechanisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74



RATED CAPACITIES GRAPH



Mastoptionen

MASTTYP	HUBHÖHE (H3, MM)	MASTHÖHE EINGEF. (H1, MM)	MASTHÖHE AUSGEF., O. RL (H4, MM)	FREIHUB, O. RL (H2, MM)
2-Standard-Mast	2500	1720	2900	100
2-Standard-Mast	2700	1820	3100	100
2-Standard-Mast	3000	1970	3400	100
2-Standard-Mast	3300	2120	3700	100
2-Standard-Mast	3600	2270	4000	100
2-Standard-Mast	3900	2420	4300	100
2-Standard-Mast	4170	2550	4560	100
2-Freimast	2700	1819	3119	1320
2-Freimast	3000	1969	3419	1470
2-Freimast	3300	2119	3719	1620
3-Freimast	4000	1822	4460	1390
3-Freimast	4500	2022	4960	1590
3-Freimast	4800	2122	5260	1690

Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelhöhe (abgesenkt)	88
Lastrollentyp	Doppelt
Material Lastrollen	Polyurethan
Material Antriebsrad	Polyurethan Abfärbendes Polyurethan
Batteriekapazität	165Ah, 210Ah, 230Ah
Ladegerät	24V-30A extern
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	Mit Uhr
Gabellänge	1150 1220
Gabelbreite	550 685