




ESL122

FUSSGÄNGERSTAPLER 1.2T

 1200 kg
  3013 mm
  24 V Li-Ion



Der ESL122 ist für leichte Stapelarbeiten im Einzelhandel, in Lagerhäusern und Verteilzentren konzipiert. Sein kompaktes Design und die Kriechgeschwindigkeitstaste machen ihn in engen Räumen äußerst effektiv. Das starke Chassis und der steife Mast gewährleisten einen sicheren Betrieb, während das Li-Ionen-Batteriesystem eine konsistente Betriebszeit und schnelles Aufladen für tägliche Arbeitsabläufe bietet.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	100
Batteriespannung		V	24
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1200
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	570
Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm	2104
Hub	h_3	mm	2930
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	3532
Gesamtlänge	l_1	mm	1715
Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	792
Länge einschließlich Gabelrücken	l_2	mm	565
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	60/170/1150
Wenderadius	wa	mm	1464
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			ESL122

Merkmale

Verstärktes und stabiles Chassis

Der mit Seitenaufprallträgern, Platten und Kästen gefertigte Chassis des ESL122 widersteht Verformungen durch schwere Lasten und gewährleistet langfristige Haltbarkeit und sichere Stapeloperationen.



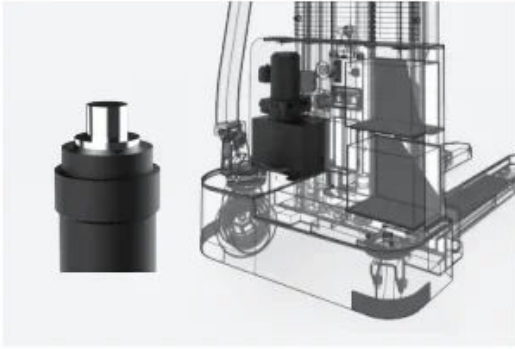
Steifer Duplexmast

Der balkenstrukturierte Mast sorgt für Steifigkeit und sanftes Heben bis zu 2930 mm. Seine Stärke gewährleistet Stabilität und Leistung auch bei wiederholten Leichtlastzyklus.

Einfache und präzise Bedienung

Der extralange versetzte Schubholm mit Kriechgeschwindigkeitsknopf verbessert die Sicht und Manövrierfähigkeit des Bedieners. Dies macht den ESL122 ideal für sicheres Handling in engen Gängen und bei kompakten Lagerlayouts.





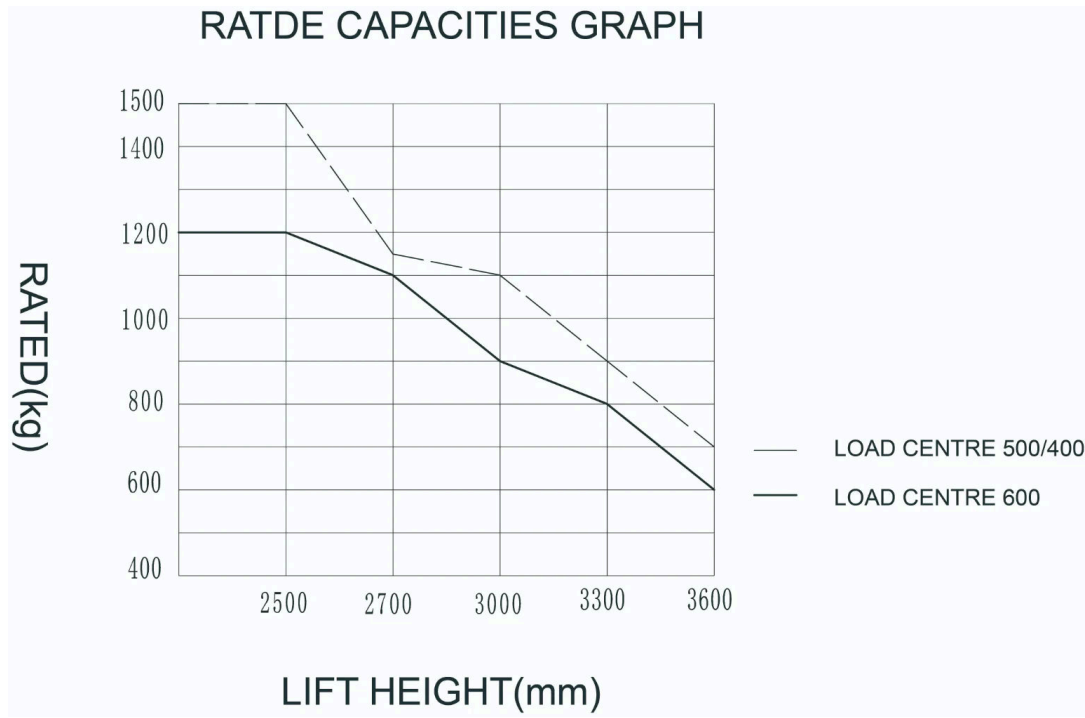
Effizientes Hydrauliksystem

Eine hochwertige Hydraulikpumpe reduziert Geräusche, verbessert die Hebeeffizienz und verkürzt die Zykluszeiten. Dies gewährleistet sowohl den Komfort des Bedieners als auch eine konstante Produktivität.

VDI Chart

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			ESL122
1.3	Antrieb			Elektro
1.4	Bedienung			Fahrerlos
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1200
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	798
1.9	Radstand	y	mm	1212
2.1	Eigengewicht		kg	570
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	635/1135
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	435/135
3.1	Bereifung			Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Ø210×70
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Ø74×72
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	Ø130×55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x, 1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	531
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	405
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2104
4.3	Freihub	h ₂	mm	-
4.4	Hub	h ₃	mm	2930
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3532
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	760/1140
4.10	Höhe Radarme		mm	-

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.15	Höhe gesenkt	h_{13}	mm	90
4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	1715
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l_2	mm	565
4.21	Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	792
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	60/170/1150
4.24	Gabelträgerbreite		mm	680
4.25	Gabelaußenabstand	b_5	mm	570
4.26	Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen			-
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		mm	-
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	23
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	2296
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	2230
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1464
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4.2/4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.09/0.013
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.10/0.085
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	3/10
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.75
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	100
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			Li-Ion
6.5	Batteriegewicht		kg	28
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	0.62
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			31.2
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			55.12
8.1	Ausführung des Fahrantriebs			DC
10.5	Ausführung Lenkung			Mechanisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74
15.1	Ausgangsstrom des Ladegeräts		A	30



Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	570*1150 685*1150 570*1000 685*1000 570*1220 685*1220
Option Gabelträgerbreite	680mm 795mm
Lastrollentyp	Doppelräder
Material Lastrollen	Polyurethan
Material Antriebsrad	Polyurethan
Ladegerät	24V-30Ah intern
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	Mit Betriebsstundenzähler
Deichselkopf-Typ	ET großer Deichselkopf
Stützrollen	Ja (nicht anpassbar)