




# ESi161

## FUSSGÄNGER-DOPPELDECK-STAPLER 1,6 T

 1600 kg
  1608 mm
  24 V



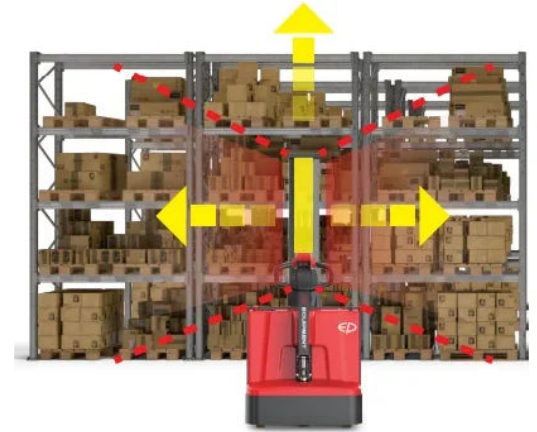
Der ESi161 ist ideal für Lagerhäuser, Einzelhandelsverteilungen und Logistikzentren, die sowohl Flexibilität als auch Effizienz bei der Palettenhandhabung erfordern. Seine Doppelstockfähigkeit erhöht die Produktivität bei der Güterübertragung und Kommissionierung, während das Monomastdesign mit transparentem Panel hervorragende Sichtbarkeit für sicheres und präzises Stapeln bietet. Dank seiner kompakten Größe und des kleinen Wendekreises von 1473 mm ist der ESi161 besonders für enge Lagerbereiche, Lkw und Anlegeplätze geeignet.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	100
Batteriespannung		V	24
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1600
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	510
Höhe Hubgerüst eingefahren	$h_1$	mm	1942
Hub	$h_3$	mm	1520
Höhe Hubgerüst ausgefahren	$h_4$	mm	1986
Gesamtlänge	$l_1$	mm	1770
Gesamtbreite	$b_1/b_2$	mm	800
Länge einschließlich Gabelrücken	$l_2$	mm	620
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/190/1150
Wenderadius	wa	mm	1473
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			ESi161
Antrieb			Elektrisch

# Merkmale

## Doppeldeck-Effizienz mit Hebefunktion

Der ESi161 ermöglicht es den Bedienern, zwei Paletten gleichzeitig zu transportieren oder Rampen und unebene Böden mühelos zu überqueren, was die Produktivität im täglichen Betrieb erheblich steigert.



## Kompaktes Chassis mit Schildkrötengeschwindigkeitsmodus

Mit einer Breite von nur 800 mm ist der Stapler für enge Gänge und Lkw-Be- und entladung optimiert. Die Schildkrötentaste sorgt für eine kontrollierte, präzise Bedienung in engen Räumen.

## Sichere und klare Mastsicht

Der Monomast mit transparentem Paneel bietet den Bedienern eine ungehinderte Sicht auf die Gabeln, was die Stapelgenauigkeit verbessert und die Arbeitssicherheit erhöht.



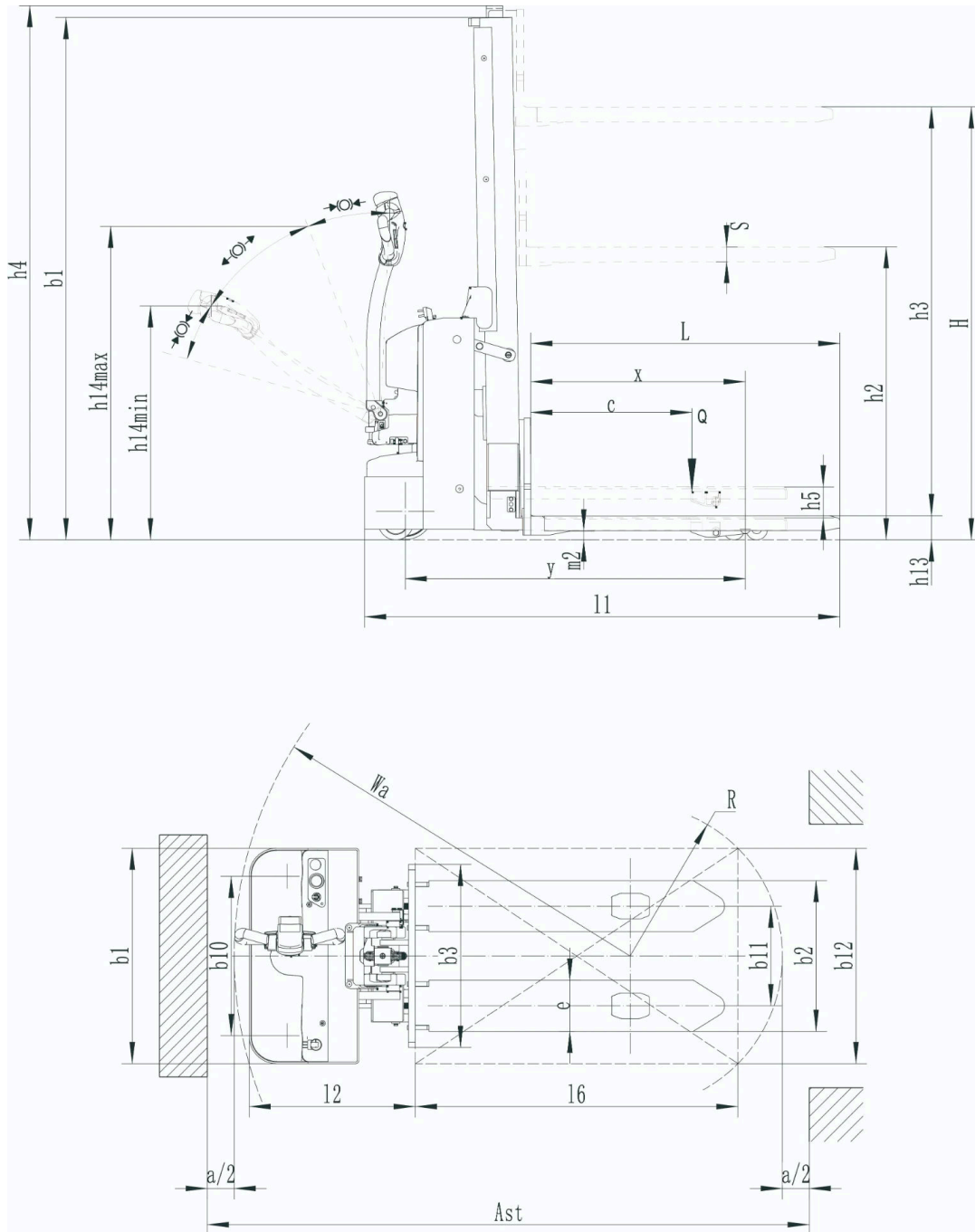
## Fortschrittliche Li-Ionen-Energie mit integriertem Ladegerät

Ausgestattet mit einer 24V/100Ah Li-Ionen-Batterie und einem 30A integriertem Ladegerät unterstützt der ESi161 flexible Gelegenheit Laden, null Wartung und lange Lebensdauer.

# VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			ESi161
1.3	Antrieb			Elektrisch
1.4	Bedienung			Mitgänger
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1600
1.5.1	Tragfähigkeit, Tragfähigkeit mit ausgefahrenem Mast	Q <sub>1</sub>	kg	800
1.5.2	Tragfähigkeit, Tragfähigkeit mit Stützarm	Q <sub>2</sub>	kg	1600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	798
1.9	Radstand	y	mm	1265
2.1	Eigengewicht		kg	510
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	550/1560
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	375/135
3.1	Bereifung			Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Ø210×70
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ80x61
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	Ø130×55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (× = angetrieben)			1,2/4
3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub>	mm	592
3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub>	mm	370
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub>	mm	1942
4.3	Freihub	h <sub>2</sub>	mm	1515
4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	1520
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	1986
4.6	Initialhub		mm	115
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub>	mm	800/1190
4.15	Höhe gesenkt	h <sub>13</sub>	mm	91
4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	1770
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	620
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	800
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/190/1150

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.24	Gabelträgerbreite		mm	680
4.25	Gabelaußenabstand	b <sub>5</sub>	mm	560
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	33
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	2306
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	2240
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1473
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	4/4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.1/0.12
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.1/0.07
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	3/10
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
5.11	Feststellbremse			Elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	0.75
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2.2
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	100
6.4	Batteriespannung		V	24
6.5	Batteriegewicht		kg	28
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	0.4 <sup>1)</sup>
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			22.73
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			63.72
8.1	Ausführung des Fahrantriebs			Gleichstrom
10.5	Ausführung Lenkung			Mechanisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	<74
15.1	Ausgangsstrom des Ladegeräts		A	30



## Mastoptionen

MASTTYP	HUBHÖHE (H3, MM)	MASTHÖHE EINGEF. (H1, MM)	MASTHÖHE AUSGEF., O. RL (H4, MM)	FREIHUB, O. RL (H2, MM)
Simplex Mast	1608	1942	1986	1515

# Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	560*1150
Option Gabelträgerbreite	680mm
Lastrollentyp	Doppelt
Material Lastrollen	Polyurethan
Material Antriebsrad	Polyurethan
Batteriekapazität	100Ah
Ladegerät	24V-30A integriertes Ladegerät
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	Mit Betriebsstundenzähler
Stützrollen	Ja (nicht anpassbar)