

EFL253

LITHIUM-IONEN-GEGENGEWICHTSSTAPLER 2,5 T

2500 kg 6000 mm 80 V Li-ion



Der EFL 253 ist für intensive Logistik-, Produktions- und Materialhandhabungsumgebungen konzipiert. Er eignet sich ideal für Lagerhäuser, Produktionsanlagen und Distributionszentren und arbeitet zuverlässig auf unebenem Outdoor-Gelände dank seiner großen Vollgummireifen und hohen Bodenfreiheit. Optionale Kabinen, Heizsysteme und ein vollständig geschütztes Design erweitern die Einsatzmöglichkeiten auf witterfeste Betriebe und gewährleisten ganzjährige Produktivität in verschiedenen Branchen.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batterie-Nennkapazität		Ah	205
Batteriespannung		V	80
Tragfähigkeit	Q	kg	2500
Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
Eigengewicht		kg	3940
Bauhöhe (Mast eingefahren)	h ₁	mm	2090
Hubhöhe	h ₃	mm	3000
Höhe, Mast ausgefahren	h ₄	mm	4025
Gesamtlänge		mm	3600
Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	1154
Länge bis Gabelrücken	l ₂	mm	2530
Gabelabmessungen	s/e/l	mm	40X122X1070
Wenderadius		Wa	2305
Bedienungsart			Seated
Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken		mm	495

Merkmale

Die Truck-Struktur vereint Ästhetik und ergonomisches Design

Sowohl Praktikabilität als auch Design spiegeln sich in der EFL 3 Serie wider. Sie verfügt über ein stromlinienförmiges und kompaktes Gegengewicht, um besser in engen Räumen zu passen. Außerdem schützt der regenschützere Ladeanschluss den Anschluss vor Spritzwasser und sorgt für Sicherheit beim Laden.



Lithium-Technologie ersetzt Verbrennungsmotoren

Die Lithium-Technologie hat sich als emissionsfreie und wartungsfreie Alternative zu Diesel bewährt. Die neue Generation der EFL-Serie bewältigt Lasten mit konsequent hoher Leistung dank Gelegenheitladung, selbst bei den anspruchsvollsten Anwendungen.

Die 80 V / 205 Ah Li-Ionen-Batterie bietet wartungsfreie Leistung, schnelles Laden und konstanten Energieausstoß für reibungslose Abläufe über den ganzen Tag.

Stabile und zuverlässige Leistung

Mit einer Tragfähigkeit von 2,5 t, bis zu 15 % Steigungsfähigkeit und hydraulischer Bremsung sorgt der EFL253 für sicheres Handling und Kontrolle auf Rampen und unebenen Oberflächen.



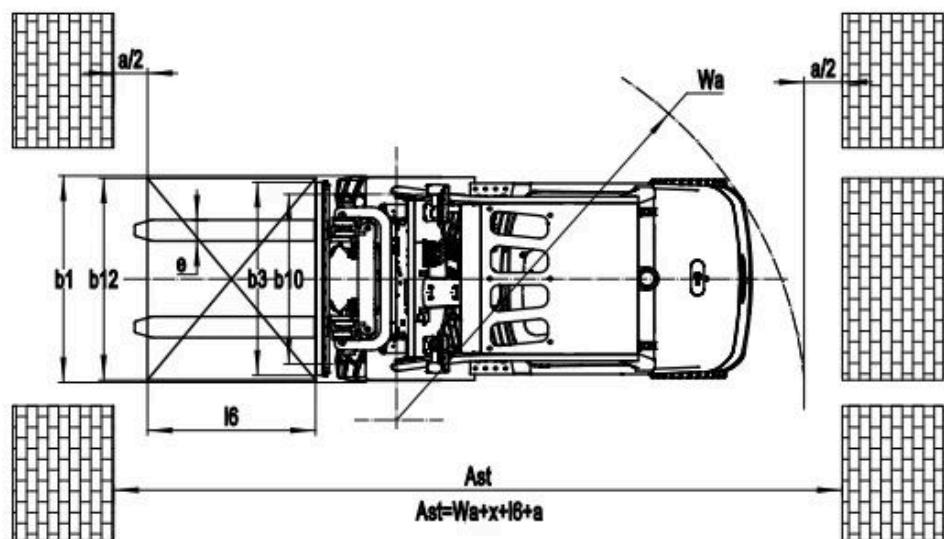
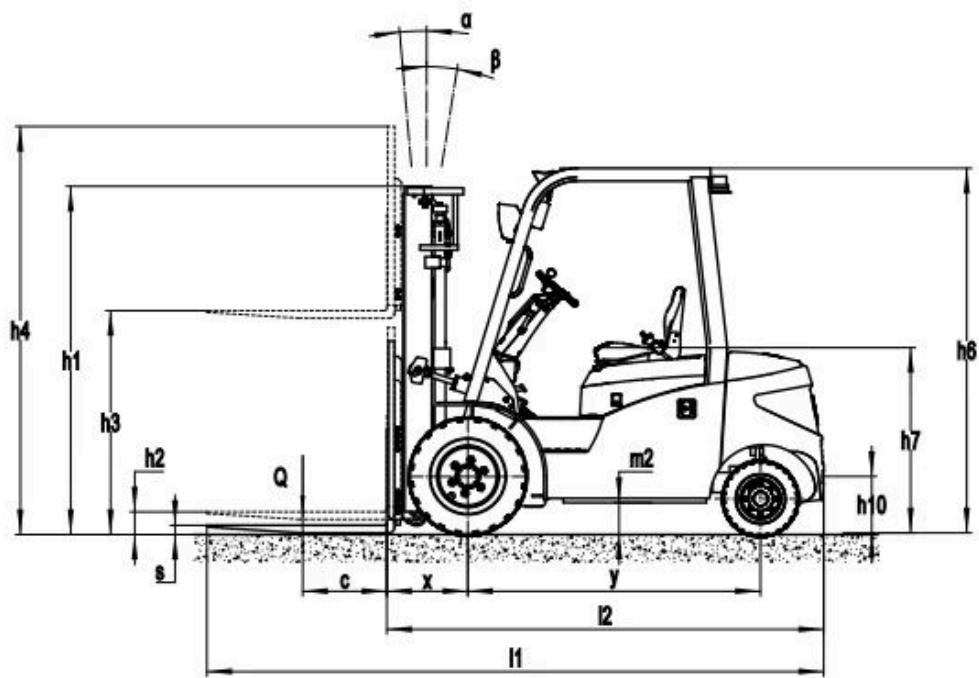
Benutzerfreundliche Bedienung

Ein hochauflösendes LED-Display informiert die Bediener auf einen Blick über Batterie-, Geschwindigkeits- und Betriebsstatus und verbessert das Bewusstsein und die Effizienz.

VDI Chart

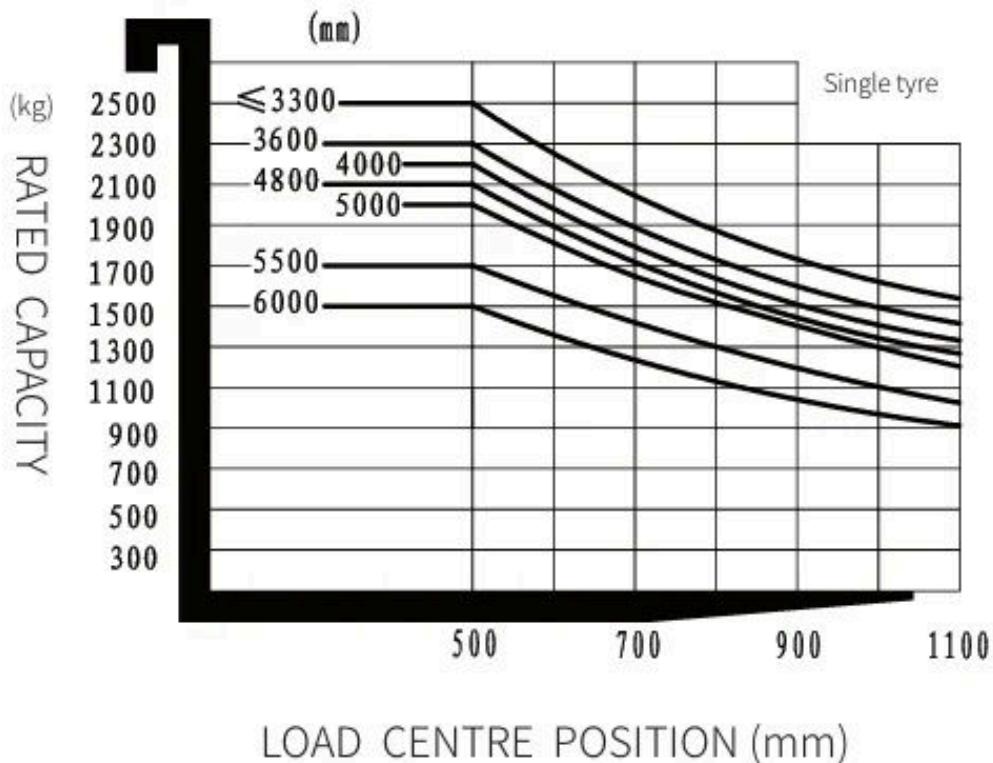
SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
1.4	Bedienungsart			Seated
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	C	mm	500
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken		mm	495
1.9	Radstand		mm	1740
2.1	Eigengewicht		kg	3940
2.2	Achslast, beladen vorne/hinten		kg	5810/630
2.3	Achslast, unbeladen vorne/hinten		kg	1880/2060
3.1	Reifenart			Solid rubber
3.2	Reifengröße, vorn		mm	7.00-12
3.3	Reifengröße, hinten		mm	18X7-8
3.4	Zusatzzrollen (Stützrollen)		mm	Solid rubber
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			2X2
3.6.1	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	975
3.7.1	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	955
4.0	Max lift height	H	mm	6000
4.1	Neigung von Mast/Gabelträger vor/zurück		°	6/10
4.10	Höhe der Tragarme (Radarme)		mm	1095
4.12	Zugkupplungshöhe		mm	330
4.13	Ladehöhe, unbeladen			1095
4.15	Abgesenkte Höhe			2090
4.17	Überhang			3600
4.19	Gesamtlänge		mm	3600
4.2	Bauhöhe (Mast eingefahren)	h ₁	mm	2090
4.2.1	Gesamthöhe			4025
4.20	Länge bis Gabelrücken	12	mm	2530
4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	1154
4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm	40X122X1070
4.23	Gabelträger-Klasse/-Typ A, B			2A
4.24	Gabelträgerbreite		mm	1040
4.3	Freihub		mm	120
4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter dem Mast		mm	125

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.32	Bodenfreiheit in der Radstandmitte		mm	170
4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000×1200 quer		Ast	4000
4.34.2	Gangbreite für Paletten 800×1200 längs		Ast	4200
4.35	Wenderadius		Wa	2305
4.36	Innenwendekreis			2305
4.4	Hubhöhe	h_3	mm	3000
4.5	Höhe, Mast ausgefahren	h_4	mm	4025
4.7	Höhe des Fahrerschutzdachs (Kabine)		mm	2165
4.8	Sitzhöhe/Stehhöhe		mm	1095
5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		km/h	11/12
5.10	Betriebsbremse		Hydraulic	
5.11	Feststellbremse		Mechanical	
5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.29/0.36
5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.54/0.56
5.5	Zugkraft, beladen/unbeladen			5810/630
5.6	Max. Zugkraft, beladen/unbeladen			5810/630
5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen		%	15/15
6.1	Leistung Antriebsmotor (S2 60 min)		kW	10
6.2	Leistung Hubmotor (S3 15%)		kW	16
6.4	Batterie-Nennkapazität		Ah	205
6.4	Batteriespannung		V	80
6.4.1	Batterietyp			Li-Ion
6.5	Batteriegewicht		kg	3940
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	7.24 ¹⁾
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			135
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			18.64
8.1	Art der Antriebssteuerung			AC
10.5	Lenkungsart		Hydraulic	
10.7	Schalldruckpegel am Fahrerohr		dB(A)	dB(A)
15.1	Ausgangsstrom des Ladegeräts		A	80V65A



RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH

SUBTRACT 100Kg WITH SIDE SHIFTER



Mastoptionen

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, NO SHELVING (H4, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, WITH SHELVING (H4, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, NO SHELVING (H2, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, WITH SHELVING (H2, MM)	LOAD CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK (MM)	FORWARD TILT (A, DEG)	BACKWARD TILT (B, MM)	LOAD CAPACITY, SINGLE TYRE (KG)
2W300	3000	2090	3565	4025	120	120	495	6	10	2500
2W330	3300	2240	3865	4325	120	120	495	6	10	2500
2W350	3500	2340	4065	4525	120	120	495	6	10	2400
2W360	3600	2390	4165	4625	120	120	495	6	10	2300
2W400	4000	2640	4565	5025	120	120	495	6	6	2200
2W450	4500	2890	5065	5525	120	120	495	6	6	2300
2F300	3000	2035	3565	4025	1470	1010	476	6	10	2500
2F330	3300	2185	3865	4325	1620	1160	476	6	10	2500
2F360	3600	2335	4165	4625	1770	1310	476	6	10	2300

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, NO SHELVING (H4, MM)	HEIGHT, MAST EXTENDED, WITH SHELVING (H4, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, NO SHELVING (H2, MM)	HEIGHT, FREE LIFT, WITH SHELVING (H2, MM)	LOAD DISTANCE CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK (MM)	FORWARD TILT (A, DEG)	BACKWARD TILT (B, MM)	LOAD CAPACITY, SINGLE TYRE (KG)
3F430	4300	2035	4865	5325	1470	1010	488	6	6	2200
3F450	4500	2115	5065	5525	1550	1090	488	6	6	2150
3F480	4800	2220	5365	5825	1655	1195	488	6	6	2100
3F500	5000	2305	5565	6025	1740	1280	488	6	6	2000
3F550	5500	2555	6065	6525	1990	1530	488	3	5	1700
3F600	6000	2805	6565	7025	2240	1780	488	3	5	1500

Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	122*40*920 122*40*1070 122*40*1150 122*40*1220 122*40*1370 122*40*1500 122*40*1600 122*40*1700 122*40*1820 122*40*1900 122*40*2000 122*40*2200
Option Gabelträgerbreite	1040mm Yes and can be customized
Option Gabelträgerhöhe	1025mm Yes and can be customized
Sitztyp	Regular Premium Suspension Suspension seat with armrest Suspension+Seatbelt logic switch
Anbaugeräte	No Built-in sideshifter External shifter Fork positioner
Zugstift	Yes
Elektrostatische Kette	Yes
Batterie und Ladegerät mit Heizfunktion	No Yes and not customized
Vorderradtyp	Single Double
Material Vorderrad	Pneumatic Solid Non-marking
Material Hinterrad	Pneumatic Solid Non-marking
Batteriekapazität	80V205AH 80V280AH 80V410AH 80V460AH
Ladegerät	80V35A external 80V65A external 80V60A external 80V100A external 80V130A external 80V150A external 80V200A external 80V35A integrated 80V60A integrated
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	With time
Zonen-Warnleuchte	No Red, 1 left + 1 right

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Rückspiegel	1 rearview mirror Add rearview mirror on both sides
Summer	Yes
OPS (Fahrerpräsenzsystem)	No Yes and not customized
USB-Schnittstelle	Yes
Telematik	Yes and not customized No
Frontleuchte	LED
Rückleuchte	No LED
Warnleuchte	Yes
Lenkungsleuchte	Yes
BlueSpot-Warnleuchte	No 2 front 1 rear 2 front+ 1 rear
Kabine	No Basic half cabin Upgrade half cabin Full cabin
Joystick	No
Heizung	No Yes and not customized