

# EFL253S

## LI-IONEN-GEGENGEWICHTSSTAPLER 2,5 T

2500 kg 6000 mm 80 V Li-Ion



Die EFL 3-Serie ist für intensive Logistik-, Produktions- und Materialhandhabungsumgebungen ausgelegt. Ideal für Lagerhäuser, Produktionsanlagen und Distributionszentren, arbeitet sie zuverlässig auf unebenem Außenterrain dank ihrer großen Vollgummireifen und dem hohen Bodenabstand. Optionale Kabinen, Heizsysteme und ein vollständig geschlossenes Design erweitern ihre Verwendbarkeit für den Einsatz bei jedem Wetter und gewährleisten ganzjährige Produktivität in verschiedenen Branchen.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batterie-Nennkapazität		Ah	230
Batteriespannung		V	80
Tragfähigkeit	Q	kg	2500
Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
Eigengewicht		kg	3955
Bauhöhe (Mast eingefahren)	h <sub>1</sub>	mm	2090
Hubhöhe	h <sub>3</sub>	mm	3000
Höhe, Mast ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	4025
Gesamtlänge		mm	3600
Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1154
Länge bis Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	2530
Gabelabmessungen	s/e/l	mm	40X122X1070
Wenderadius		Wa	2305
Bedienungsart			Seated
Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken		mm	495

# Merkmale

## Verbesserte Antriebs- und Hubleistung

Ausgestattet mit einem 17 kW Motor und einer Hubkraft von 26 kW bietet der EFL253S schnellere Beschleunigung und Handhabung für anspruchsvolle Schichten.

Mit bis zu 25 % Steigungsfähigkeit behält er auf Rampen und unebenen Flächen zuverlässige Traktion. Und die maximale Hubgeschwindigkeit von 0,5 m/s gewährleistet einen höheren Durchsatz in umsatztarken Anwendungen.



## Die Fahrzeugstruktur vereint Ästhetik und praktisches Design

Sowohl Praktikabilität als auch Schönheit spiegeln sich im Design der neuen EFL-Serie wider. Sie übernimmt das robuste Fahrgestell der T8 IC-Gabelstapler-Serie und verfügt über einen schlankeren und kompakteren Gegengewicht, um besser in beengte Räume zu passen. Außerdem schützt der regendichte Ladeanschluss den Anschluss vor Wasserspritzern und sorgt für ein sicheres Laden.

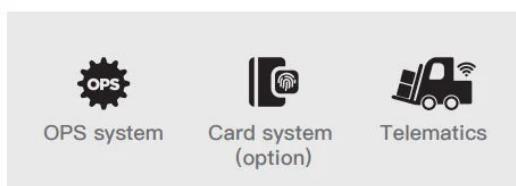
## Lithium-Technologie zur Ablösung des Verbrennungsmotors

Die Lithium-Technologie hat sich als emissionsfreie und wartungsfreie Alternative zu Diesel bewährt. Die neue Generation der EFL-Serie bewältigt Lasten mit konstant hoher Leistung, selbst für die anspruchsvollsten Anwendungen dank Gelegenheitsladung. Die 80V/230Ah Li-Ionen-Batterie unterstützt Gelegenheitsladung und ermöglicht einen kontinuierlichen Betrieb ohne Batteriewechsel.



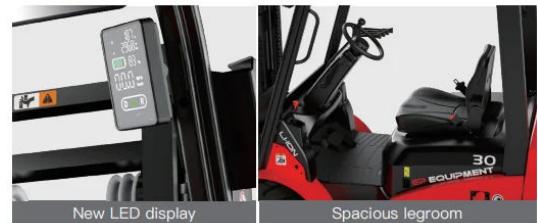
## Mehrere Funktionen für sicheren Betrieb und einfache Flottenverwaltung

Die neue EFL-Serie ist mit einer Vielzahl funktioneller Konfigurationen ausgestattet, wie OPS-System, Telematik und Karten-System, die nicht nur Sicherheit als Priorität haben, sondern auch



## Ergonomische Verbesserungen für einen komfortablen Betrieb

Der Arbeitsplatz der neuen EFL-Serie ist geräumiger mit einem vereinfachten Panel und einem bequemen Pedal. Die Serie verfügt über ein neues LED-Display, das klar Geschwindigkeit, Betriebsstunden, Batteriestatus, Kilometerstand und Parkstatus anzeigt, sodass der Bediener den Zustand des Gabelstaplers mit einem Blick leicht erfassen kann.

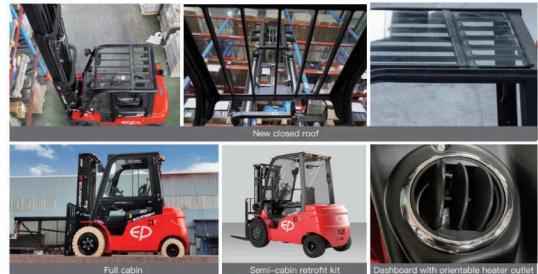


## Joystick-Option erhältlich für ermüdfreies Arbeiten

Die S/P-Version kann mit hydraulischen Joysticksteuerungen anstelle von mechanischen Hebeln ausgestattet werden. Am Ende der Armlehne können die Operationen mit nur den Fingern vorgenommen werden, was die Ergonomie des Bedieners durch die folgenden Steuerungen verbessert: Alle Gabelhydrauliksteuerungen einschließlich des 4. Wegs, Fahrtrichtung (F-N-B), Hupe, Not-Aus-Schalter.

## Außenverhalten mit hochsichtbarem geschlossenem Dach und Kabinenoptionen

Der verschraubte Überkopf-Schutz ist serienmäßig mit einem neuen geschlossenen Dach aus gehärtetem Glas und flachen hochfesten Stahlstangen ausgestattet, die die höchste Sichtbarkeit in der Kategorie bieten. Er ermöglicht sicheres Lastenhandling in allen Höhen und steigert die Produktivität, indem die Anzahl der Palettenbewegungen erhöht wird. Die Außenleistung kann mit Kabinenoptionen wie Frontscheibe, Halb-Kabine, Vollkabine, Heizung und Klimaanlage verbessert werden. Für zusätzliche Flexibilität kann die Frontscheibe und die Halb-Kabine in einem Nachrüstsatz angeboten werden, der eine einfache Installation durch Händler ermöglicht.



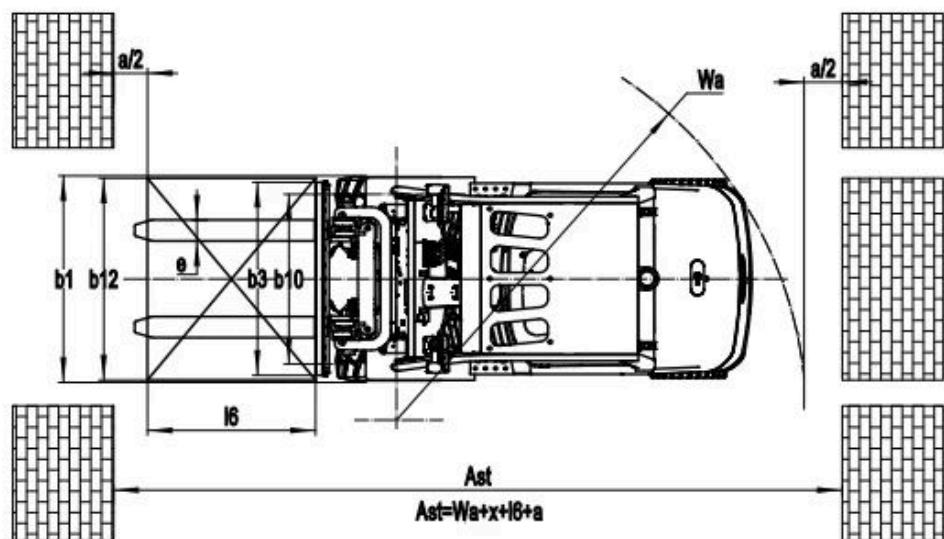
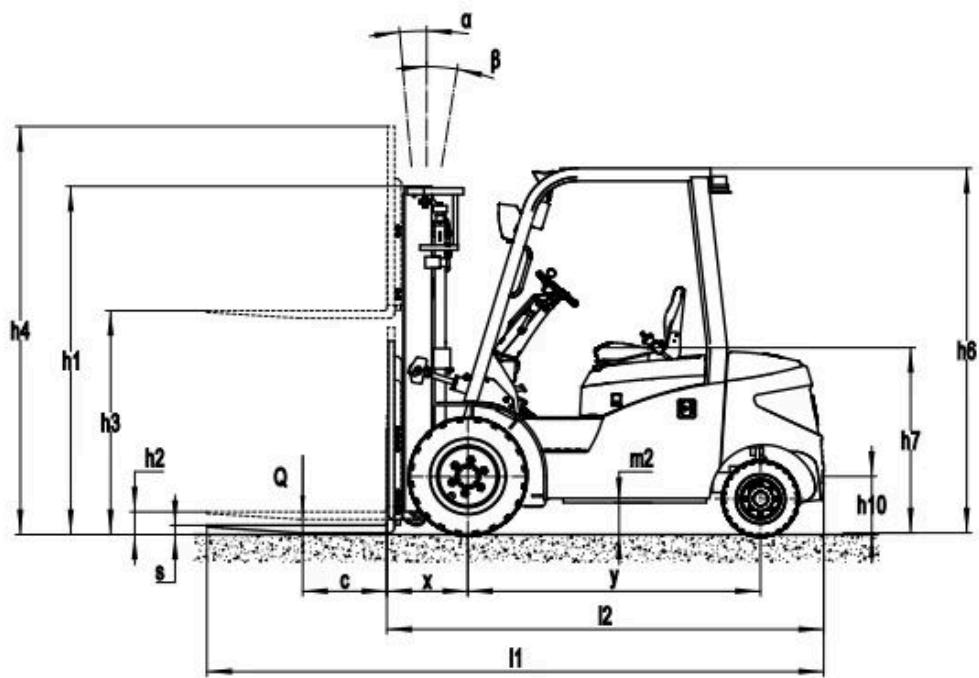
## VDI Chart

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.4 Bedienungsart			Seated

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelrücken		mm	495
1.9	Radstand		mm	1740
2.1	Eigengewicht		kg	3955
2.2	Achslast, beladen vorne/hinten		kg	5795/660
2.3	Achslast, unbeladen vorne/hinten		kg	1865/2090
3.1	Reifenart			Solidrubber
3.2	Reifengröße, vorn		mm	7.00-12
3.3	Reifengröße, hinten		mm	18X7-8
3.4	Zusatzzrollen (Stützrollen)		mm	Solidrubber
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = Antriebsräder)			2X-2
3.6.1	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub>	mm	975
3.7.1	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub>	mm	955
4.0	Max lift height	H	mm	6000
4.1	Neigung von Mast/Gabelträger vor/zurück		°	6/10
4.10	Höhe der Tragarme (Radarme)		mm	1095
4.12	Zugkupplungshöhe		mm	330
4.13	Ladehöhe, unbeladen			1095
4.15	Abgesenkte Höhe			2090
4.17	Überhang			3600
4.19	Gesamtlänge		mm	3600
4.2	Bauhöhe (Mast eingefahren)	h <sub>1</sub>	mm	2090
4.2.1	Gesamthöhe			4025
4.20	Länge bis Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	2530
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1154
4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm	40X122X1070
4.23	Gabelträger-Klasse/-Typ A, B			2A
4.24	Gabelträgerbreite		mm	1040
4.3	Freihub		mm	120
4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter dem Mast		mm	125
4.32	Bodenfreiheit in der Radstandmitte		mm	170
4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000×1200 quer	Ast		4000
4.34.2	Gangbreite für Paletten 800×1200 längs	Ast		4200
4.35	Wenderadius	Wa		2305

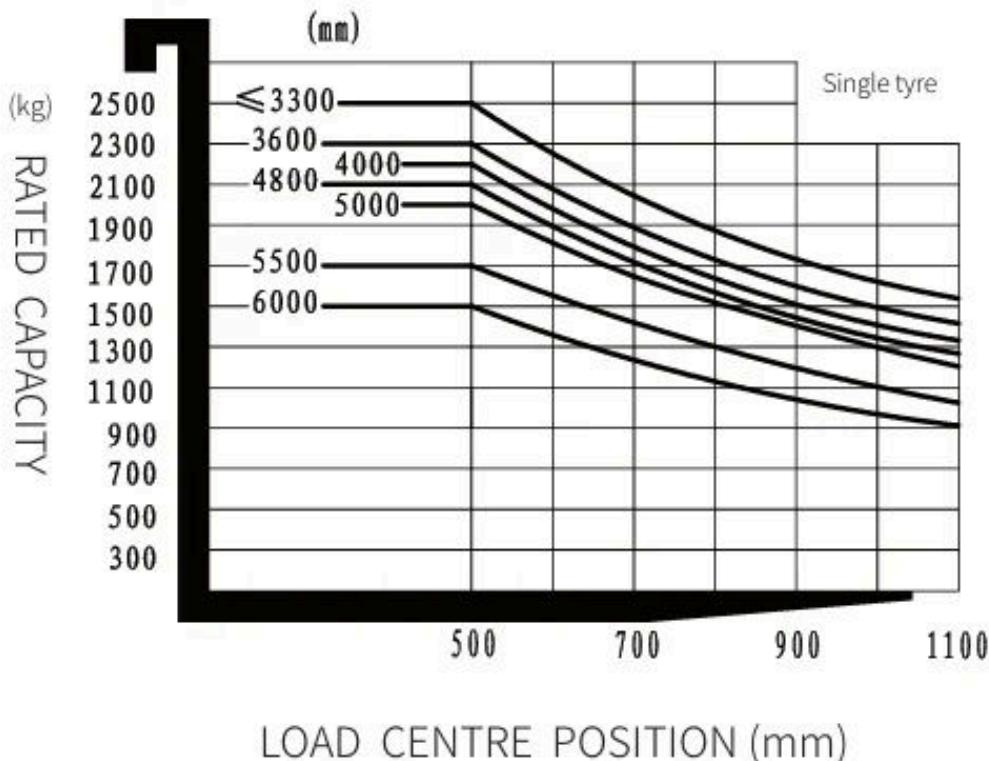
SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
4.36 Innenwendekreis			2305
4.4 Hubhöhe	$h_3$	mm	3000
4.5 Höhe, Mast ausgefahren	$h_4$	mm	4025
4.7 Höhe des Fahrerschutzdachs (Kabine)		mm	2165
4.8 Sitzhöhe/Stehhöhe		mm	1095
5.1 Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		km/h	16/17
5.10 Betriebsbremse			Hydraulic
5.11 Feststellbremse			Mechanical
5.2 Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.4/0.5
5.3 Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.54/0.56
5.5 Zugkraft, beladen/unbeladen			5810/630
5.6 Max. Zugkraft, beladen/unbeladen			5810/630
5.8 Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen		%	20/25
6.1 Leistung Antriebsmotor (S2 60 min)		kW	17
6.2 Leistung Hubmotor (S3 15%)		kW	26
6.4 Batterie-Nennkapazität		Ah	230
6.4 Batteriespannung		V	80
6.4.1 Batterietyp			Li-Ion
6.6 Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	7.24 <sup>1)</sup>
6.7 Umschlagleistung nach VDI 2198			135
6.8 Umschlagseffizienz nach VDI 2198			18.64
8.1 Art der Antriebssteuerung			AC
10.5 Lenkungsart			Hydraulic
10.7 Schalldruckpegel am Fahrerohr		dB(A)	dB(A)
15.1 Ausgangsstrom des Ladegeräts	A		80V65A

# VDI Drawing



## RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH

SUBTRACT 100Kg WITH SIDE SHIFTER



## Mastoptionen

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)	LOAD DISTANCE CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK (MM)	FORWARD TILT (A, DEG)	BACKWARD TILT (B, MM)	LOAD CAPACITY, SINGLE TYRE (KG)	LOAD CAPACITY, DOUBLE TYRE (KG)
2W300	3000	2090	3595	4060	195	195	495	6	10	2500	-
2W330	3300	2240	3895	4360	195	195	495	6	10	2500	-
2W350	3500	2340	4095	4560	195	195	495	6	10	2500	-
2W360	3600	2390	4195	4660	195	195	495	6	10	2500	-
2W400	4000	2640	4595	5060	195	195	495	6	6	2400	-
2W450	4500	2890	5095	5560	195	195	495	6	6	2300	-
2F300	3000	2035	3765	4100	1345	1010	476	6	10	2500	-
2F330	3300	2185	4065	4400	1495	1160	476	6	10	2500	-

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)	LOAD DISTANCE CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK (MM)	FORWARD TILT (A, DEG)	BACKWARD TILT (B, MM)	LOAD CAPACITY, SINGLE TYRE (KG)	LOAD CAPACITY, DOUBLE TYRE (KG)
2F360	3600	2335	4365	4700	1645	1310	476	6	10	2500	-
3F430	4300	2080	5040	5355	1370	1055	482	6	6	2500	-
3F450	4500	2160	5230	5545	1450	1135	482	6	6	2400	-
3F480	4800	2265	5530	5845	1555	1240	482	6	6	2300	-
3F500	5000	2350	5730	6045	1640	1325	482	6	6	2300	-
3F550	5500	2600	6230	6545	1890	1575	482	3	6	2200	-
3F600	6000	2850	6730	7045	2140	1825	482	3	6	2000	-

## Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	122*40*920   122*40*1070   122*40*1150   122*40*1220   122*40*1370   122*40*1500   122*40*1600   122*40*1700   122*40*1820   122*40*1900   122*40*2000   122*40*2200
Option Gabelträgerbreite	1040mm   Yes and can be customized
Option Gabelträgerhöhe	1025mm   Yes and can be customized
Sitztyp	Regular   Premium   Suspension   Suspension seat with armrest   Suspension+Seatbelt logic switch
Anbaugeräte	No   Built-in sideshifter   External shifter   Fork positioner
Zugstift	Yes
Elektrostatische Kette	Yes
Batterie und Ladegerät mit Heizfunktion	No   Yes and not customized
Vorderradtyp	Single   Double
Material Vorderrad	Solid   Non-marking
Material Hinterrad	Solid   Non-marking
Batteriekapazität	80V460AH   80V230AH
Ladegerät	80V35A external   80V65A external   80V60A external   80V100A external   80V130A external   80V150A external   80V200A external

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	With time
Zonen-Warnleuchte	No   Red, 1 left + 1 right
Rückspiegel	1 rearview mirror   Add rearview mirror on both sides
Summer	Yes
OPS (Fahrerpräsenzsystem)	No   Yes and not customized
USB-Schnittstelle	Yes
Telematik	Yes and not customized   No
Frontleuchte	LED
Rückleuchte	No   LED
Warnleuchte	Yes
Lenkungsleuchte	Yes
BlueSpot-Warnleuchte	No   2 front   1 rear   2 front+ 1 rear
Kabine	No   Basic half cabin   Upgrade half cabin   Full cabin
Joystick	No   Yes and not customized
Heizung	No   Yes and not customized