

EFL253P

LI-IONEN-GEGENGEWICHTSSTAPLER 2,5T

 2500 kg  6000 mm  80 V Li-Ion



Die EFL 3 Serie ist für intensive Logistik-, Produktions- und Materialhandhabungsumgebungen konzipiert. Ideal für Lagerhäuser, Produktionsstätten und Verteilzentren, arbeitet sie zuverlässig auf unebenem Außengelände dank ihrer großen massiven Gummireifen und der hohen Bodenfreiheit. Optionale Kabinen, Heizsysteme und ein vollständig geschlossenen Design erweitern ihre Einsatzmöglichkeiten auf ganzjährige Einsätze und gewährleisten ganzjährige Produktivität in mehreren Branchen.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batteriespannung		V	80
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	280
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2500
Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
Eigengewicht		kg	4025
Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2090
Hub	h ₃	mm	3000
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	4025
Gesamtlänge		mm	3600
Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	1154
Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	2530
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	40X122X1070
Wenderadius		Wa	2305
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			EFL253P

Merkmale

Höhere Leistung für Produktivitätssteigerung

Maximale Reisegeschwindigkeit 19/20 km/h, um diverse intralogistische Anwendungsbedürfnisse abzudecken.

Maximale Batteriekapazität 80V/560Ah und maximaler Ladestrom 200A für längere Betriebszeiten und schnelles Laden.

Maximale Steigfähigkeit 22/28% für bessere Stabilität auf Rampen.

Maximale Hubgeschwindigkeit 0,48/0,54 m/s für höhere Effizienz.



Die Fahrzeugstruktur integriert Ästhetik und praktisches Design

Sowohl Praktikabilität als auch Schönheit spiegeln sich im Design der neuen EFL-Serie wider. Sie übernimmt das robuste Chassis der T8 IC-Fahrzeugserie und verfügt über ein stromlinienförmigeres und kompakteres Gegengewicht, um besser in engen Räumen zu passen. Außerdem schützt der regensichere Ladeanschluss den Anschluss vor Wasserspritzern und sorgt für Ladensicherheit.

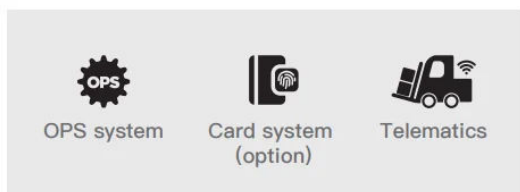
Lithium-Technologie als Ersatz für Verbrennungsmotoren

Die Lithium-Technologie hat sich als emissionsfreie und wartungsfreie Alternative zu Diesel bewährt. Die neue Generation der EFL-Serie bewältigt Lasten mit gleichbleibend hoher Leistung dank Gelegenheitsladung sogar für die anspruchsvollsten Anwendungen.



Multifunktionen für sicheren Betrieb und einfache Flottenverwaltung

Die neue EFL-Serie ist mit einer Vielzahl von funktionalen Konfigurationen ausgestattet, wie dem OPS-System, Telematik und Kartensystem, die nicht nur Sicherheit als Priorität haben, sondern auch



Ergonomische Verbesserungen für komfortable Bedienung

Der Arbeitsplatz der neuen EFL-Serie ist geräumiger mit einem vereinfachten Panel und einem komfortablen Pedal. Die Serie verfügt über ein neues LED-Display, das Geschwindigkeit, Arbeitsstunden, Batteriestatus, Kilometerstand und Parkstatus deutlich anzeigt, sodass der Bediener die Fahrzeugbedingungen mit einem einzigen Blick leicht erfassen kann.



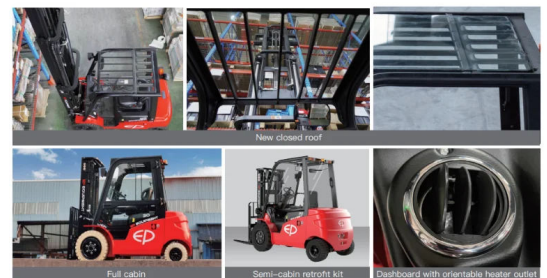
Joystick-Option verfügbar für ermüdungsfreies Arbeiten

Die S/P-Version kann mit hydraulischen Joystick-Bedienelementen anstelle mechanischer Hebel ausgestattet werden. An der Armlehne positioniert, können die Operationen nur mit den Fingern durchgeführt werden, was die Ergonomie des Bedieners durch folgende Steuerungen erhöht: Alle Gabelhydrauliksteuerungen einschließlich der 4. Richtung, Fahrtrichtung (F-N-R), Hupe, Not-Aus-Knopf.



Eignung für den Außenbereich mit hochsichtbarem geschlossenem Dach und Kabinenoptionen

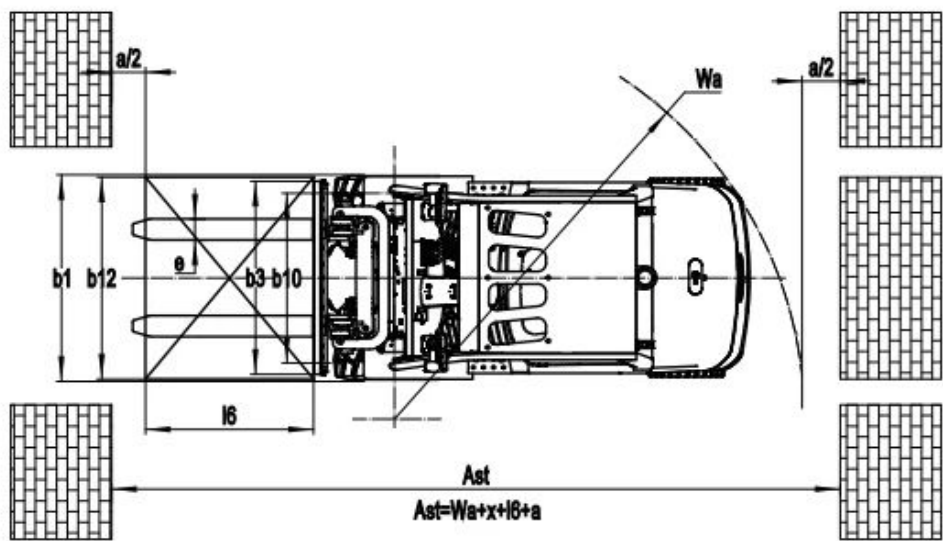
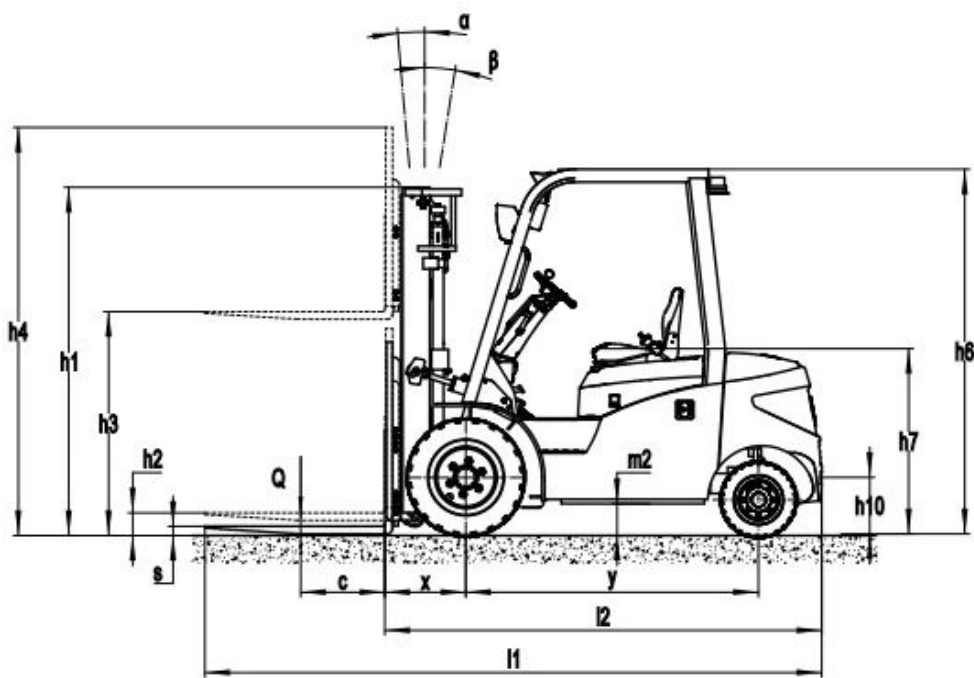
Der verschraubte Überkopfschutz ist standardmäßig mit einem neuen geschlossenen Dach aus temperiertem Glas und flachen Hochleistungsstahlstangen ausgestattet, die die höchste Sichtbarkeit in der Kategorie bieten. Er ermöglicht sicheres Lastenhandling in allen Höhen und erhöht die Produktivität durch eine steigende Anzahl von Palettenbewegungen. Die Leistung im Freien kann durch Kabinenoptionen wie Frontscheibe, Halb-Kabine, Vollkabine, Heizung und Klimaanlage verbessert werden. Für zusätzliche Flexibilität kann die Frontscheibe und Halb-Kabine als Nachrüst-Kit für eine einfache Installation durch Händler angeboten werden.

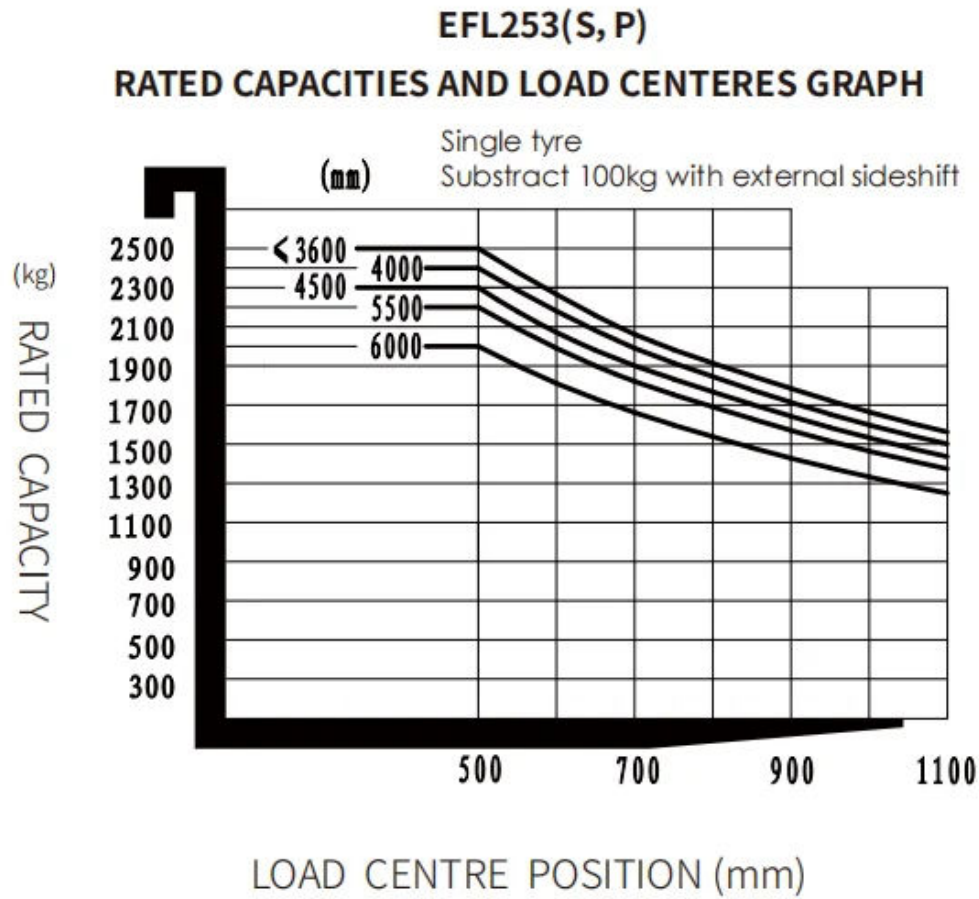


VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			EFL253P
1.3	Antrieb			Electric
1.4	Bedienung			Seated
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel		mm	495
1.9	Radstand		mm	1740
2.1	Eigengewicht		kg	4025
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	5865/660
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1935/2090
3.1	Bereifung			Solidrubber
3.2	Reifengröße, vorn		mm	7.00-12
3.3	Reifengröße, hinten		mm	18X7-8
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	Solidrubber
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (× = angetrieben)			2X-2
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	975
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	955
4.0	Max. Hubhöhe	H	mm	6000
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück		°	6/10
4.10	Höhe Radarme		mm	1095
4.12	Kupplungshöhe		mm	330
4.13	Ladehöhe ohne Last			1095
4.15	Höhe gesenkt			2090
4.17	Überhanglänge			3600
4.19	Gesamtlänge		mm	3600
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2090
4.2.1	Gesamthöhe			4025
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	2530
4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	1154
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	40X122X1070
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			2A

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.24	Gabelträgerbreite		mm	1040
4.3	Freihub		mm	120
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		mm	125
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand		mm	170
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer		Ast	4000
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer		Ast	4200
4.35	Wenderadius		Wa	2305
4.36	Kleinsten Drehpunktabstand			2305
4.4	Hub	h ₃	mm	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	4025
4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)		mm	2165
4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe		mm	1095
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	19/20
5.10	Betriebsbremse			Hydraulic
5.11	Feststellbremse			Mechanical
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.48/0.54
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.43/0.44
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	22/28
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	17
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	26
6.4	Batteriespannung		V	80
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	280
6.4.1	Batterietyp			Li-Ion
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	7.35
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			165
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			165
8.1	Ausführung des Fährantriebs			AC
10.5	Ausführung Lenkung			Hydraulic
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	dB(A)





Mastoptionen

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)	LOAD DISTANCE CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK (MM)	FORWARD TILT (A, DEG)	BACKWARD TILT (B, MM)	LOAD CAPACITY, SINGLE TYRE (KG)	LOAD CAPACITY, DOUBLE TYRE (KG)
2W300	3000	2090	3595	4060	195	195	495	6	10	2500	-
2W330	3300	2240	3895	4360	195	195	495	6	10	2500	-
2W350	3500	2340	4095	4560	195	195	495	6	10	2500	-
2W360	3600	2390	4195	4660	195	195	495	6	10	2500	-
2W400	4000	2640	4595	5060	195	195	495	6	6	2400	-
2W450	4500	2890	5095	5560	195	195	495	6	6	2300	-
2F300	3000	2035	3765	4100	1345	1010	476	6	10	2500	-

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, WITH BACKREST (H4, MM)	FREE LIFT HEIGHT, NO BACKREST (H2, MM)	FREE LIFT HEIGHT, WITH BACKREST (H2, MM)	LOAD DISTANCE CENTRE OF DRIVE AXLE TO FORK (MM)	FORWARD TILT (A, DEG)	BACKWARD TILT (B, MM)	LOAD CAPACITY, SINGLE TYRE (KG)	LOAD CAPACITY, DOUBLE TYRE (KG)
2F330	3300	2185	4065	4400	1495	1160	476	6	10	2500	-
2F360	3600	2335	4365	4700	1645	1310	476	6	10	2500	-
3F430	4300	2035	5040	5355	1370	1055	482	6	6	2500	-
3F450	4500	2080	5230	5545	1450	1135	482	6	6	2400	-
3F480	4800	2265	5530	5845	1555	1240	482	6	6	2300	-
3F500	5000	2350	5730	6045	1640	1325	482	6	6	2300	-
3F550	5500	2600	6230	6545	1890	1575	482	3	6	2200	-
3F600	6000	2850	6730	7045	2140	1825	482	3	6	2000	-

Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	122*40*920 122*40*1070 122*40*1150 122*40*1220 122*40*1370 122*40*1500 122*40*1600 122*40*1700 122*40*1820 122*40*1900 122*40*2000 122*40*2200
Option Gabelträgerbreite	1040mm Yes and can be customized
Option Gabelträgerhöhe	1025mm Yes and can be customized
Sitztyp	Regular Premium Suspension Suspension seat with armrest Suspension+Seatbelt logic switch
Anbaugeräte	No Built-in sideshifter External shifter Fork positioner
Zugstift	Yes
Elektrostatische Kette	Yes
Batterie und Ladegerät mit Heizfunktion	No Yes and not customized
Vorderradtyp	Single Double
Material Vorderrad	Solid Non-marking
Material Hinterrad	Solid Non-marking
Batteriekapazität	80V460AH 80V460AH

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Ladegerät	80V35A external 80V65A external 80V60A external 80V100A external 80V130A external 80V150A external 80V200A external
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	With time
Zonen-Warnleuchte	No Red, 1 left + 1 right
Rückspiegel	1 rearview mirror Add rearview mirror on both sides
Summer	Yes
OPS (Fahrerpräsenzsystem)	No Yes and not customized
USB-Schnittstelle	Yes
Telematik	Yes and not customized No
Frontleuchte	LED
Rückleuchte	No LED
Warnleuchte	Yes
Lenkungsleuchte	Yes
BlueSpot-Warnleuchte	No 2 front 1 rear 2 front+ 1 rear
Kabine	No Basic half cabin Upgrade half cabin Full cabin
Joystick	No Yes and not customized
Heizung	No Yes and not customized