




EFL35 PRO

4-RAD LI-ION GEGENGEWICHTS-GABELSTAPLER 3,5T

 3500 kg  6000 mm  80 V Li-Ion



Die EFL Pro Serie wurde für den Einsatz in unterschiedlichen Umgebungen entwickelt und glänzt in Lagerhäusern, Fabriken, Logistikzentren, Häfen und Baustellen. Ihre hohe Bodenfreiheit, die großen Reifen und die IPX4-Wasserbeständigkeit ermöglichen den Einsatz auf unebenem Gelände im Freien, während ihr kompakter Wendekreis und die leise, emissionsfreie Energie sie auch für den Innenbereich ideal machen. Die EFL Pro wurde entwickelt, um traditionelle Dieselmotorgabelstapler zu ersetzen und bietet eine hohe Leistung bei reduzierten Betriebskosten.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	280
Batteriespannung		V	80
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	3500
Lastschwerpunktstand	c	mm	500
Eigengewicht		kg	5250
Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm	2065
Hub	h_3	mm	3000
Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	4130
Gesamtlänge	l_1	mm	3682
Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	1210
Länge einschließlich Gabelrücken	l_2	mm	2612
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50×122×1070
Wenderadius	wa	mm	2395
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			EFL35 PRO

Merkmale

Unübertroffene Leistung und großartige Bedienerfahrung

Angetrieben von einem 17 kW AC-Antriebsmotor und einem 30 kW PMS-Pumpmotorsystem erreicht der EFL PRO Leistung, Steigfähigkeit und Resttragfähigkeit auf dem Niveau der besten elektrischen Gabelstapler mit den Vorteilen der hohen Bodenfreiheit, der großen Reifen und des robusten Chassis. EFL PRO hydraulische Systemmerkmale: - Vollproportionaler Magnetventilantrieb für präzise Mikrosteuerung - PMS-Pumpmotor und Schraubenkreislampe für präzise und geräuschlose hydraulische Betätigung - Dickwandige Hydraulikleitungen für hohen Öldurchfluss auch bei Anbaugeräten



Elegantes Erscheinungsbild mit verbesserter Vielseitigkeit

Die EFL PRO Serie vereint ein schlankes, komplett geformtes Design mit außergewöhnlicher Stabilität, dank des verlängerten Radstands von 1753 mm. Trotz ihrer robusten Haltung bleiben die wichtigsten Abmessungen - wie Breite und Wendekreis - vergleichbar mit standardmäßigen elektrischen Gabelstaplern, was Vielseitigkeit in jeder Anwendung gewährleistet. Moderne LED-Beleuchtung verbessert die Sichtbarkeit und verstärkt ihr zeitgemäßes Erscheinungsbild, während die elektrische Parkbremse und der automatische Stopp an Steigungen die Sicherheit und Kontrolle weiter erhöhen.

Moderne Bedienelemente auf der Armlehne

Mehrere Funktionen sind am handflächengroßen Ende integriert, einschließlich: Vorwärts/Rückwärts, Gangschalter, Heben/Senken, Neigen, Seitenschieben und 4. Weg, automatischer Gabelniveauschalter, Hupe, Sicherheits-Interlock-Taste, Schalter für den 5. Weg, Drehlichtschalter, Staufach und USB-Anschluss, Not-Aus-Schalter





Informatives und multifunktionales Voll-Touch-Display

Das neue OLED-Touchscreen-Display bietet eine Echtzeitüberwachung aller wichtigen Betriebsparameter des Gabelstaplers, einschließlich Batterieladezustand, Fahrgeschwindigkeit, Fahrtrichtung, Radwinkel und Mastneigungswinkel. Optionale Funktionen wie Anzeigeräte für Hubhöhe und Lastgewicht können ebenfalls integriert werden. Dank der Touch-Oberfläche kann der Bediener alle Hilfssysteme, einschließlich Beleuchtungssystem, Scheibenwischer und Kabinenheizung, einfach steuern.

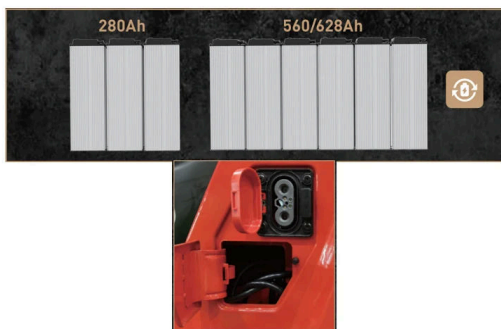
Ergonomische Kabine für ermüdungsfreies und bequemes Arbeiten

Das ergonomische Design des EFL PRO beginnt in dem Moment, in dem der Bediener einsteigt, dank der größten Einstiegstreppe in seiner Klasse. Einmal drinnen, bietet der EFL PRO ein geräumiges Fahrgebiet mit einem standardmäßigen, gefederten Sitz mit Armlehne. Ein verkleinertes Lenkrad, ein hydraulischer Puffer zur Vermeidung von Rückschlägen, ein temperiertes Glasdach für verbesserte Sicht und praktische Stauraumfächer heben das Bedienerlebnis weiter hervor. Zur Serviceerleichterung sind die Strom- und Hilfssteuerungen in einem geschützten Bereich untergebracht, der über abnehmbare Paneele zugänglich ist.



Revolutionäres Li-ion Batterie- und Ladesystem

Im Kern der EFL PRO-Serie steht EPs bahnbrechende Li-ion-Technologie – ein neues Li-ion-Akkusystem, das aus drei unabhängigen Batteriemodulen besteht, die in Reihe betrieben werden, um 80V zu erreichen. Jedes Modul funktioniert autonom und sorgt für konsistente Leistung und verbesserte Zuverlässigkeit. Diese Batteriearchitektur ermöglicht eine Leistung von 280Ah bis 628Ah, was es dem EFL PRO ermöglicht, seine Ausdauer an ein breites Spektrum von Anwendungen anzupassen. Darüber hinaus kann jedes Batteriemodul einzeln repariert oder ersetzt werden, was die kostspieligen vollständigen Batteriewechsel vermeidet, die normalerweise erforderlich sind, wenn Einzelzellen ausfallen. Zur weiteren Ladebequemlichkeit sind sowohl integrierte Ladegeräte als auch ein externes Ladegerät an einem Fahrzeug verfügbar, was den EFL PRO flexibel für alle Arten von Anwendungsbedürfnissen macht.



Vollständige Konfiguration einschließlich Telematik und innovativen Optionen

Der EFL PRO ist serienmäßig mit einem Telematiksystem ausgestattet, das ein effektives und effizientes Management der Flotte und der Vermietungsaktivitäten ermöglicht. Das System verfolgt Daten zur Nutzung von Gabelstaplern und Batterien, wie Betriebszeit, Batteriestatus und Echtzeitstandort. Es ermöglicht den Nutzern, die Zustand der Assets zu überwachen und zu analysieren, bietet Ferndiagnosen und verbessert die Effizienz des Flottenmanagements. Ein weiteres serienmäßiges Merkmal des EFL PRO ist die ergonomische Armlehne, die mit Tasten- oder Joysticksteuerungen einschließlich der Lastnivellierfunktion ausgestattet ist, die auf Knopfdruck aktiviert wird. Die folgenden Artikel sind als optionale Ausstattungen erhältlich: Vollkabine mit integriertem Heizgerät im Armaturenbrett; Anzeiger für die Ladenhöhe; Anzeiger für das Lastgewicht; 360° Panorama-System mit Menschenerkennung und Kollisionswarnung (keine CE); Panoramisches OHG mit Glasdach (keine CE); Drehgeschwindigkeitsregelung; Umgebungsgeschwindigkeits-adaptive Hupe



VDI Chart

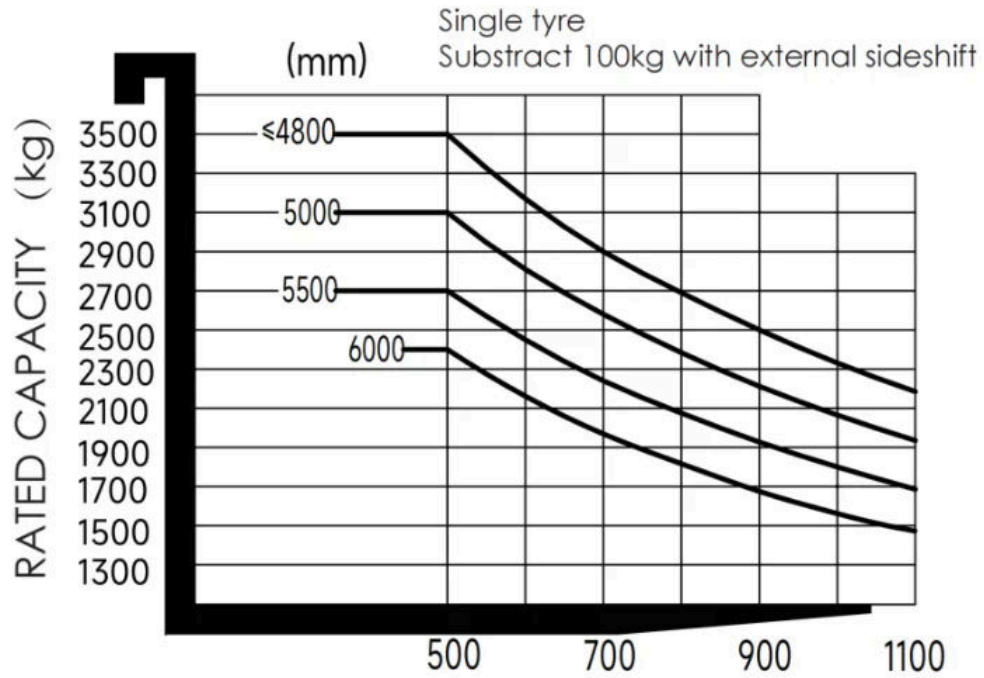
SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		EP

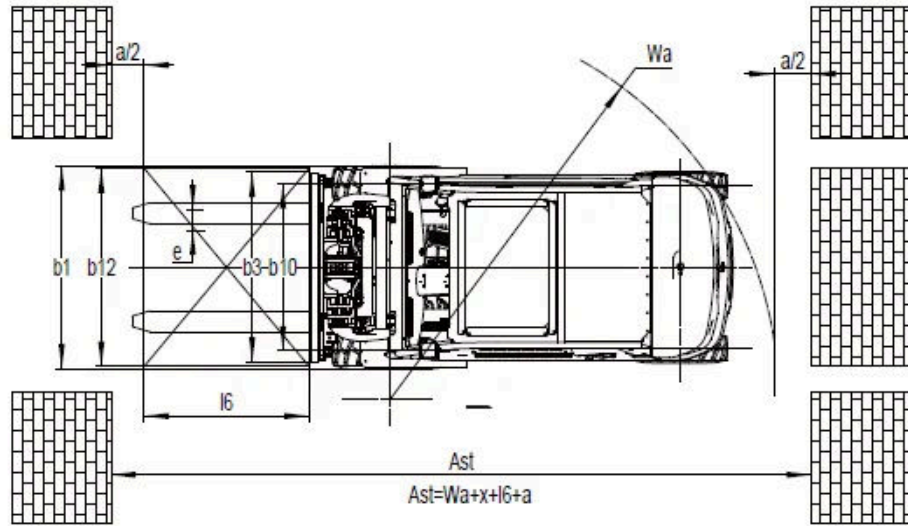
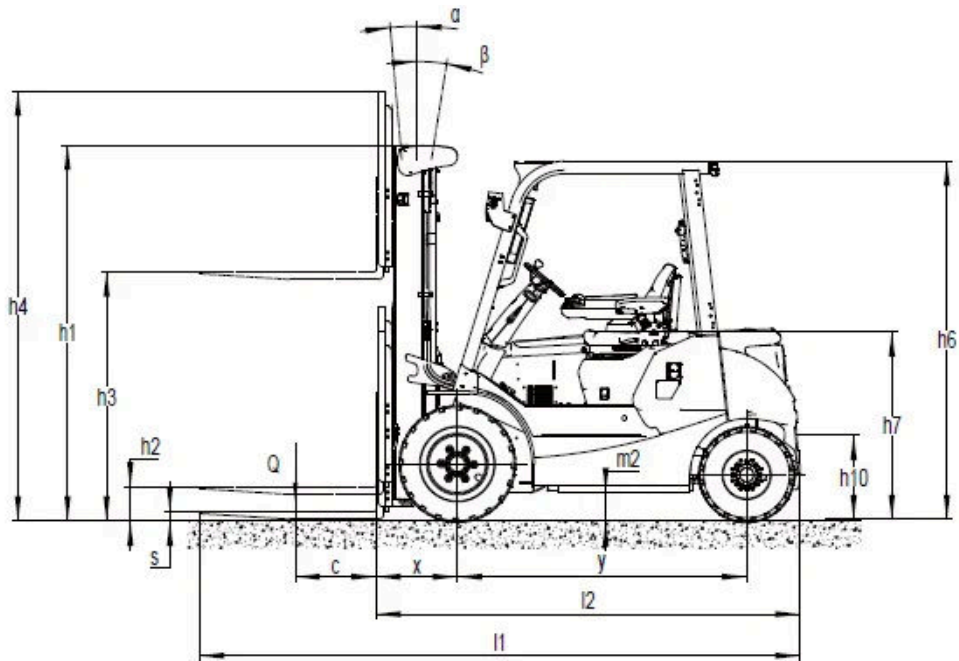
SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
1.2	Typzeichen des Herstellers			EFL35 PRO
1.3	Antrieb			Elektrisch
1.4	Bedienung			Sitzend
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	3500
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	500
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	486
1.9	Radstand	y	mm	1753
2.1	Eigengewicht		kg	5250
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	7748/1002
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	2267/2983
3.1	Bereifung			Pneumatisch
3.2	Reifengröße, vorn		mm	28X9-15-14PR
3.3	Reifengröße, hinten		mm	6.50-10-10PR
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			2x/ 2
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	1010
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	980
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück		°	6/ 6
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2065
4.3	Freihub	h ₂	mm	135
4.4	Hub	h ₃	mm	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	4130
4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)		mm	2170
4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe		mm	1138
4.12	Kupplungshöhe		mm	510
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	3682
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	2612
4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	1210
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50×122×1070
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B			3A
4.24	Gabelträgerbreite		mm	1100
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		mm	130
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	165
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	4081
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	4281

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2395
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	19/20
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.49/0.52
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.43/0.44
5.5	Zugkraft mit/ohne Last			5924
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last			22350
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	20/28
5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch
5.11	Feststellbremse			Elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	17
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	30
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	280
6.4	Batteriespannung		V	80
6.4.1	Batterietyp			Li-Ion
6.5	Batteriegewicht		kg	184
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	9.34
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			217
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			22.96
8.1	Ausführung des Fahrtriebs			AC
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät		bar	180
10.2	Ölstrom für Anbaugeräte		ℓ/min	35
10.5	Ausführung Lenkung			Hydraulisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	<70

EFL 35 PRO

RATED CAPACITIES GRAPH





Mastoptionen

MASTTYP	HUBHÖHE (H3, MM)	MASTHÖHE EINGEF. (H1, MM)	MASTHÖHE AUSGEF., O. RL (H4, MM)	MASTHÖHE AUSGEF., M. RL (H4, MM)	FREIHUB, O. RL (H2, MM)	FREIHUB, M. RL (H2, MM)
2-Standard Mast	2700	1915	3365	3830	135	135
2-Standard Mast	3000	2065	3665	4130	135	135
2-Standard Mast	3300	2215	3965	4430	135	135
2-Standard Mast	3500	2315	4165	4630	135	135
2-Standard Mast	3600	2365	4265	4730	135	135
2-Standard Mast	4000	2615	4665	5130	135	135

MASTTYP	HUBHÖHE (H3, MM)	MASTHÖHE EINGEF. (H1, MM)	MASTHÖHE AUSGEF., O. RL (H4, MM)	MASTHÖHE AUSGEF., M. RL (H4, MM)	FREIHUB, O. RL (H2, MM)	FREIHUB, M. RL (H2, MM)
2-Standard Mast	4500	2865	5165	5630	135	135
2-Free Mast	3000	2045	3715	4175	1410	950
2-Free Mast	3300	2195	4015	4475	1560	1100
2-Free Mast	3600	2345	4315	4775	1710	1250
3-Free Mast	4300	2080	5030	5435	1390	985
3-Free Mast	4500	2160	5270	5675	1470	1065
3-Free Mast	4800	2265	5570	5975	1575	1170
3-Free Mast	5000	2350	5720	6125	1660	1255
3-Free Mast	5500	2600	6220	6625	1910	1505
3-Free Mast	6000	2850	6720	7125	2160	1755

Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	122*50*1070 122*50*1150 122*50*1220 122*50*1370 122*50*1520
Material Vorderrad	Pneumatisch Normal fest Spurlose Fest
Material Hinterrad	Pneumatisch Normale Vollgummi Spurlose Vollgummi
Batteriekapazität	80V280AH 80V560AH 80V628AH (NON-CE)
Ladegerät	80V65A (NON-CE) 80V60A (CE) 80V35A integriert 80V60A integriert 80V130A 80V150A 80V200A (560/628AH)
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	Mit Zeit (Bluetooth)
Sitztyp	Bequemer + Sicherheitsgurt-Schalter (41) Federsitz mit Armlehne und Sicherheitsgurt-Schalter GRAMMER-MSG65
Anbaugeräte	Integrierter Seitenschieber Externer Schieber Gabelversteller mit Seitenschiebefunktion Externer Schieber mit verstellbaren Gabeln Zange
Zugstift	Ja und nicht angepasst
Elektrostatische Kette	Ja und nicht angepasst
Frontleuchte	LED
Rückleuchte	Nein LED
Warnleuchte	Ja und nicht angepasst

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Lenkungsleuchte	LED
BlueSpot-Warnleuchte	Nein Hinten Vorne und hinten
Zonen-Warnleuchte	Nein Beide Seiten Beide Seiten und hinten
Rückspiegel	Einer vorne Zwei an den Seiten und einer vorne
Summer	Regulärer Summer Umgebungsgeräusch-anpassbarer Summer (NON-CE)
OPS (Fahrerpräsenzsystem)	Ja und nicht angepasst
USB-Schnittstelle	Zigarettenanzünder+USB mit Typ A und Typ C
Telematik	Ja und nicht angepasst Nein
Kabine	Nein Basis-Halbkabine Aufgerüstete Halbkabine Vollkabine
Fahrerschutzdach	Sicherheitsglas mit Sprengschutzfolie Panoramadach (NON-CE)
Klammerverriegelung	Nein Ja und nicht angepasst
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenem Mast – australische Norm	Nein Ja und nicht angepasst
Kurvengeschwindigkeitsregelung	Ja und nicht angepasst Nein
Heizsystem beim Laden der Lithiumbatterie	Nein Ja und nicht angepasst
Fahrer-Identifikationssystem	Nein Kartenleser
Elektronische Hubbegrenzung	Nein Ja und nicht angepasst
Hydrauliksteuerung	Joystick Fingersteuerung
Hupe an hinterer Armlehne	Ja und nicht angepasst
Area Speed Limit System	Nein Ja und nicht angepasst
Weighing system	Nein Ja und nicht angepasst
Wiper water unit	Ja nur mit Kabine
Automatic Parking Brake	Ja und nicht angepasst
Height display+Forward tilt speed limit+High-position lateral shift speed control	Nein,Ja und nicht angepasst
Surround View System+Human recognition system	Nein,Ja und nicht angepasst (NON-CE)
Automatic fork leveling	Nein Ja und nicht angepasst