






# EPT20-RAP

## EPT20-RAP

 2000 kg  120 mm  24 V Lead acid



Ideal für hochdurchsatzstarke Lagerhäuser, Verteilzentren und Einzelhandelslogistik, optimiert der EPT20-RAP die Auftragsabwicklung auf niedriger Ebene und den Palettentransport. Die stehende Bedienplattform sorgt für einfaches Einsteigen und Sichtbarkeit, während die kompakten Abmessungen und der Wendekreis von 2390 mm müheloses Manövrieren in engen Gängen ermöglichen. Optionale Konfigurationen wie Doppel- oder Einfachlastrollen, gepolsterte PU-Antriebsräder und seitliche Batterieentnahme passen ihn an verschiedene betriebliche Bedürfnisse an.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Lead acid
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	360
Batteriespannung		V	24
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	940
Hub	h <sub>3</sub>	mm	120
Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	2516
Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	800
Länge einschließlich Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	1366
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/170/1150
Wenderadius	Wa	mm	2348
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			EPT20-RAP
Antrieb			Blei-Säure
Bedienung			Stehend (mitfahrend)

# Merkmale

---

## Hocheffizientes AC-Antriebssystem

Der AC-Antriebsmotor des EPT20-RAP bietet eine kraftvolle Beschleunigung und sanfte Steuerung, mit Geschwindigkeiten von bis zu 12 km/h ohne Last. Sein vertikales Getriebe- und Hydraulikzylindermodell verbessert die Zuverlässigkeit und minimiert den Wartungsaufwand.



## Elektronische Servolenkung (EPS)

Das EPS-System bietet mühelose Manövrierfähigkeit und präzise Lenkreaktion, reduziert die Ermüdung des Bedieners während langer Schichten und gewährleistet eine einfache Steuerung in engen Lagerbereichen.

## Betriebs- und Komfortsicherheit

Ein Sicherheitspedalschalter, automatische Bremsung und Notabschaltung schützen den Bediener vor Fehlbedienung oder unkontrollierter Bewegung. Die geräumige Standplattform, die gepolsterte Rückenlehne und das ergonomische Deichsel-Design erhöhen den Komfort des Bedieners während des gesamten Tages.



## Einfache Wartung und flexible Konfiguration

Das seitlich öffnende Batteriefach vereinfacht den Batteriewechsel und den Servicezugang. Optionale Seitenzug-Transportwagen, PU- oder Gummivantrieb Räder und unterschiedliche Gabelabmessungen machen den EPT20-RAP anpassungsfähig für verschiedene Logistikanwendungen.

# VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			EPT20-RAP
1.3	Antrieb			Blei-Säure
1.4	Bedienung			Stehend (mitfahrend)
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	980
1.9	Radstand	y	mm	2161
2.1	Eigengewicht		kg	940
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1200/1740
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	780/160
3.1	Bereifung			Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn		mm	230x90
3.3	Reifengröße, hinten		mm	85x70
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	180x65
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x +1/4/1x +1/2
3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub>	mm	468
3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub>	mm	370/515
4.2.1	Gesamthöhe		mm	1220
4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	120
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub>	mm	1220
4.15	Höhe gesenkt	h <sub>13</sub>	mm	85
4.16	Ladeflächenlänge			1366
4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	2516
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	1366
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	800
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/170/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b <sub>5</sub>	mm	540/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	30
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	2568
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	2768
4.35	Wenderadius	wa	mm	2348

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8/13
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.025/0.021
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.026/0.034
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	9/12
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
5.11	Feststellbremse			electromagnetic
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2.5
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2.2
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	360
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			Lead acid
6.5	Batteriegewicht		kg	330
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	0.344
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			137.43
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			156.77
8.1	Ausführung des Fährantriebs			Wechselstrom
10.5	Ausführung Lenkung			Elektronisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74



ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Automatisches Wasser-Nachfüllsystem	Nein   Ja und nicht angepasst
Gabelbreite	170
Gabellänge	1150