

TPL251

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER 2,5T

2500 kg
 120 mm
 24 V Li-ion



Der TPL251 ist die ideale Lösung für die Auftragskommissionierung in großen Mengen und den langstrecken horizontalen Transport in Verteilzentren, Einzelhandelslogistik und Fertigungslieferketten. Entwickelt für die Auftragskommissionierung auf niedriger Ebene, ermöglicht es den Bedienern, Waren effizient entlang der Gänge zu sammeln und dabei hervorragende Kontrolle und Sichtbarkeit zu gewährleisten. Mit seitlichen Tasten für präzise Fahrzeugbewegungen und einer ergonomischen Hängeplattform verbessert der TPL251 sowohl die Produktivität als auch das Wohlbefinden der Bediener in anspruchsvollen Lagerbetrieb.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-ion
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	280
Batteriespannung		V	24
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2500
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	821
Hub	h_3	mm	120
Gesamtlänge	l_1	mm	2526
Gesamtbreite	b_1/b_2	mm	804
Länge einschließlich Gabelrücken	l_2	mm	1375
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/190/1150
Wenderadius	Wa	mm	2172
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			TPL251
Antrieb			Elektrisch
Bedienung			Kommissionierer

Merkmale

Hochgeschwindigkeitsleistung und Doppelpalettenhandling

Mit einer maximalen Fahrgeschwindigkeit von 14,5 km/h erhöht der TPL251 die Durchsatzleistung beim Kommissionieren auf langen Strecken erheblich. Die optionalen 2400 mm langen Gabeln ermöglichen die gleichzeitige Handhabung von zwei Paletten, optimieren die Ladezyklen und minimieren die Fahrzeit zwischen den Gängen.



Fortschrittliches Li-Ion-Energiesystem

Angetrieben von einer 24V/280Ah Li-Ionen-Batterie gewährleistet der TPL251 eine langanhaltende Leistung mit null Wartungsaufwand und Zwischenladung über einen externen Stecker. Eine optionale Kapazität von 410Ah sorgt für eine noch längere Laufzeit und macht ihn ideal für Mehrschichtbetriebe ohne Ausfallzeiten.

Ergonomische und komfortable Fahrerstation

Die Konstruktion für das Wohlbefinden der Bediener, die hängende Plattform und der Niedrigstufeneingang minimieren Vibrationen und Ermüdung. Die Schaumstoffrückenlehne und der breite Stehplatz bieten Komfort während langer Schichten, während optionale Staubügel Zubehörteile wie Scanner oder WMS-Terminals aufnehmen.



Präzises Handling und einfache Bedienung

Der TPL251 ist mit einer elektrischen Servolenkung und automatischer zentraler Positionierung ausgestattet, die eine mühelose Kontrolle gewährleisten. Die seitlichen Tasten zum Mitgehen ermöglichen es den Bedienern, den Hubwagen während des Kommissionierens neben sich zu bewegen, was den Arbeitsablauf verbessert und unnötige Schritte zwischen den Haltepunkten reduziert.

VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			TPL251
1.3	Antrieb			Elektrisch
1.4	Bedienung			Kommissionierer
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2500
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	980
1.9	Radstand	y	mm	2117
2.1	Eigengewicht		kg	821
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1050/2271
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	600/221
3.1	Bereifung			Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ260x105
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ85x70
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	Φ180x65
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x+1/4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	465
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	370/515
4.2.1	Gesamthöhe		mm	1273
4.4	Hub	h ₃	mm	120
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	1273
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	85
4.16	Ladeflächenlänge			1375
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2526
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	1375
4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	804
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/190/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b ₅	mm	560/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	30
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	3006
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	2941
4.35	Wenderadius	wa	mm	2172

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	9.5/14.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.032/0.044
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.045/0.037
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	5/16
5.10	Betriebsbremse			elektromagnetisch
5.11	Feststellbremse			elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	3.3
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2.2
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	280
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			Li-ion
6.5	Batteriegewicht		kg	76
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	0,494 ¹⁾
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			117.5
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			112.12
8.1	Ausführung des Fährantriebs			AC
10.5	Ausführung Lenkung			Elektronisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	74

