



Ideal für Lagerhäuser, Einzelhandelslogistik, Fertigung und Zustellung auf der letzten Meile, begeistert der WAL 20 PRO in engen Gängen, Containern und hochdichten Lagerräumen. Sein ultra-kompaktes Chassis (435 mm Länge) und der enge Wendekreis von 1.283 mm machen ihn zur perfekten Lösung für Einsätze mit begrenztem Manövrierraum. Hohe Leistung sowohl in Fahr- als auch in Hebegeschwindigkeit garantiert der WAL 20 PRO zuverlässige, leise und sichere Materialhandhabung über Schichten hinweg.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	100
Batteriespannung		V	24
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	350
Hub	h <sub>3</sub>	mm	125
Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	1585
Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	720
Länge einschließlich Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	435
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/170/1150
Wenderadius	wa	mm	1283
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			WAL20 PRO
Antrieb			Elektrisch
Bedienung			Fußgänger

# Merkmale

---

## Ultrakompakte Bauweise und enger Wendekreis

Mit einer klassenführenden Chassis-Länge von 435 mm und einem Wendekreis von 1.283 mm arbeitet der WAL 20 PRO mühelos in engen Gängen, Anhängern und geschlossenen Räumen. Diese kompakte Bauweise verbessert die Manövrierfähigkeit und reduziert Lager- und Transportkosten.



## Maximale Traktion und Stabilität bei niedrigen Geräuschpegeln

Dank des innovativen synchronisierten Rollensystems behält der WAL PRO auch unter schweren Lasten und auf allen Arten von Böden ein hohes Gleichgewicht und Traktion. Der Betriebsgeräuschpegel bleibt unter 65 dB, was reibungslose, leise und sichere Handhabung unter allen Lagerbedingungen gewährleistet.



## Fortschrittliche Lithium-Technologie mit integriertem Ladegerät

Ausgestattet mit einer 24 V / 100 Ah Li-Ion-Batterie und einem 30 A integrierten Ladegerät bietet der WAL PRO eine lange Betriebszeit und ermöglicht das Gelegenheitsladen während Pausen für maximale Verfügbarkeit. Die optionale 205 Ah Batterie und das 100 A externe Ladegerät unterstützen intensive Mehrschichtbetriebe.

## Hochleistungs-AC

Ein 2,2 kW Pumpenmotor und ein 1,6 kW AC-Antriebsmotor bieten schnelle Fahr-, Hebe- und Senkgeschwindigkeiten. Mit starker Steigfähigkeit und reaktionsschneller Steuerung arbeitet der Hubwagen zuverlässig in schweren Lager- und Logistikanwendungen.

## Betriebsfokussierte digitale Funktionen

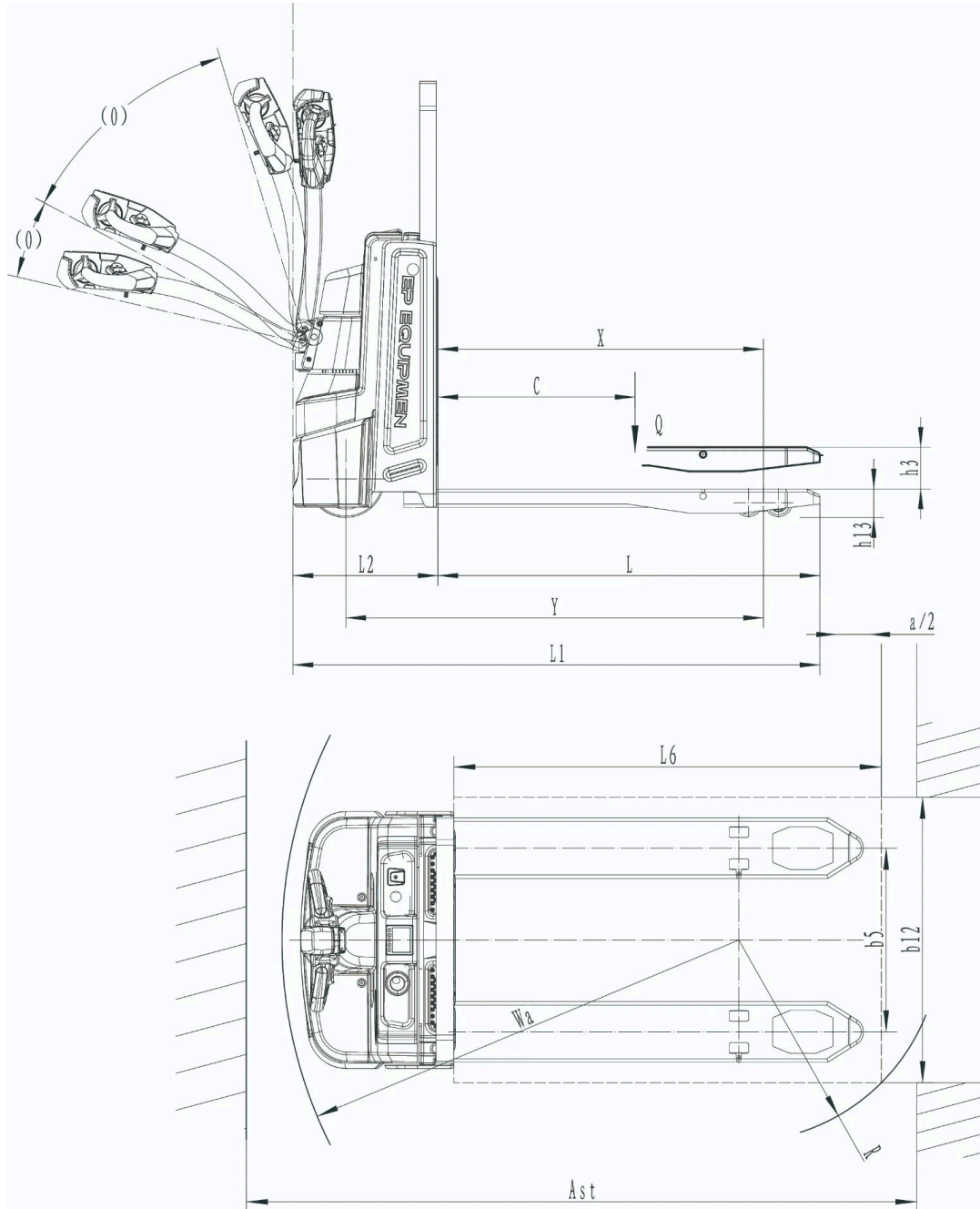
Das multifunktionale Farbdisplay zeigt Batteriestand, Geschwindigkeit, Status und Zeit an; der ESP-Fahrmodus-Wahlschalter passt die Leistung an die Vorlieben des Bedieners an. Optionale Bediener-ID (PIN oder Karte) und Bluetooth-App-Konnektivität verbessern die Sicherheit und vereinfachen die Wartung.



## VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			WAL20 PRO
1.3	Antrieb			Elektrisch
1.4	Bedienung			Fußgänger
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	980
1.9	Radstand	y	mm	1257
2.1	Eigengewicht		kg	350
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	930/1420
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	280/70
3.1	Bereifung			PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ230 x 75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ80x85
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	Φ74x30
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1 x +2 / 4
3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub>	mm	500
3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub>	mm	370/515
4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	125
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub>	mm	900/1230
4.15	Höhe gesenkt	h <sub>13</sub>	mm	85
4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	1585
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	435
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	720

SPEZIFIKATION		REF	EINHEIT	WERT
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/1	mm	55/170/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b <sub>5</sub>	mm	540/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	27
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	2083
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	1883
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1283
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	6/6
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.065/0.078
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.04/0.04
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	10/20
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.6
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	2.2
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	100
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			Li-Ion
6.5	Batteriegewicht		kg	44
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	0.256
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			85.16
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			171.35
8.1	Ausführung des Fahrtriebs			AC
10.5	Ausführung Lenkung			Mechanisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	65



## Optionen

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelmaß	540*1150   540*850   540*1000   540*1220   540*1300   540*1450   540*1600   540*1800   540*2000   540*2400   685*850   685*100   685*1150   685*1220   685*1300   685*450   685*1600   685*1800   685*2000   685*2400
Gabelhöhe (abgesenkt)	85
Höhe der Rückenlehne	nein   1220   1520

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Lastrollentyp	Doppel   Einzel
Material Lastrollen	PU
Material Antriebsrad	PU   <b>Trace PU</b>
Batteriekapazität	100Ah (Li-ion)   <b>205Ah (Li-ion)</b>
Ladegerät	24V-30A Integriert   <b>24V-100A Extern</b>
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	Mit Stundenmesser
Zugstift	Nein   <b>Ja und nicht angepasst</b>
Stützrollen	Ja und nicht angepasst
Betrieb mit senkrechter Deichsel	Ja und nicht angepasst
Telematik	<b>Ja und nicht angepasst</b>   Nein
Bodenfreiheit der Antriebsabdeckung	35 mm